

การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

2.1 การติดตามตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

จากการดำเนินการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3) บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด เมื่อวันที่ 15 กันยายน 2566 เป็นการรวบรวมข้อมูลรายละเอียดที่เกี่ยวข้องกับกิจกรรมต่าง ๆ และสำรวจสภาพพื้นที่โครงการ การตรวจสอบเอกสาร การสัมภาษณ์ผู้ปฏิบัติงานเกี่ยวกับการดำเนินงาน และการดำเนินการแก้ไขปัญหาหรืออุปสรรคที่เกิดขึ้นดังกล่าว พร้อมทั้งทำการถ่ายภาพ เพื่อใช้ประกอบในการจัดทำรายงานฯ นโยบายตามที่เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3) บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด เลขที่ ทส 1010.3/16677 เมื่อวันที่ 15 ตุลาคม 2564 ทั้งนี้โครงการมอบหมายให้ บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด เป็นผู้ดำเนินการตรวจสอบและเก็บรวบรวมข้อมูลการปฏิบัติตามมาตรการฯ มีรายละเอียดขั้นตอนการดำเนินงานดังนี้

ขั้นตอนการดำเนินงาน

1. การรวบรวมและทบทวนข้อมูลของโครงการ

- 1) การทบทวนข้อมูลทั่วไปเกี่ยวกับกิจกรรมการดำเนินงานของโครงการ
- 2) การทบทวนรายละเอียดโครงการจากรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA)
- 3) การทบทวนรายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการสิ่งแวดล้อมของโครงการ

การติดตามตรวจสอบพื้นที่โครงการ (Walk through survey)

คณะผู้ติดตามตรวจสอบของบริษัทที่ปรึกษาที่มีความรู้และประสบการณ์ในด้านการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมเข้าตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3) บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด เมื่อวันที่ 15 กันยายน 2566

2.2 ผลการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ผลการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่เสนอในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ผ่านความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม หนังสือเห็นชอบเลขที่ ทส 1010.3/16677 เมื่อวันที่ 15 ตุลาคม 2564 โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3) บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด โดยผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบของสิ่งแวดล้อม ในระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 ดังตารางที่ 2.2-1 มีรายละเอียด ดังนี้

1. มาตรการทั่วไป
2. การจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
3. คุณภาพอากาศ
4. ระดับเสียง
5. คุณภาพน้ำ
6. การระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม
7. การคมนาคมขนส่ง
8. การจัดการของเสีย
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย
10. สาธารณสุขและสุขภาพอนามัย
11. การประชาสัมพันธ์ข้อมูลโครงการ
12. สภาพเศรษฐกิจ-สังคม และการมีส่วนร่วมของประชาชน
13. พื้นที่สีเขียว

ตารางที่ 2.2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป 1) ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3) ของบริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ตั้งอยู่ที่เขตประกอบการอุตสาหกรรมสยามอีสเทิร์น อินดัสเทรียล พาร์ค ตำบลมายางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง (โดยมีกำลังการผลิต 146.40 ตัน/วัน และผังการใช้ประโยชน์โครงการดังรูปที่ 1) อย่างเคร่งครัด	- พื้นที่โครงการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3) บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ตามหนังสือเห็นชอบเลขที่ ทส 1010.3/16677 ลงวันที่ 15 ตุลาคม 2564	-	- ภาคผนวก 1ก

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ) 2) บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ต้องว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ และเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ส่งให้สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง ทราบทุก 6 เดือน ทั้งนี้ การจัดทำและการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการที่กำหนดตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งผู้ดำเนินการหรือผู้ขออนุญาตจะต้องได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการแล้ว พ.ศ. 2561 และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้ว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) คือ บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด เป็นผู้ตรวจสอบและจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมเพื่อเสนอให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบทุก 6 เดือน โดยรายงานฉบับล่าสุดคือ ฉบับเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 สำหรับรายงานฉบับนี้เป็นรายงาน ครั้งที่ 2 ประจำปี 2566 ฉบับเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566	-	- ภาคผนวก 1ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ) 3) หากเกิดเหตุการณ์ใด ๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ต้องแจ้งให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง และสำนักงานโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบโดยเร็ว เพื่อหน่วยงานดังกล่าวจะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหา	- พื้นที่โครงการ	- เมื่อวันที่ 6 กันยายน 2566 พบข้อร้องเรียนจากชุมชน เนื่องจากเขม่าติดในท่อของเตาอบทำให้เกิดความร้อนสะสมและเกิดการเผาไหม้ ทำให้มีควันออกสู่ภายนอก ทางโครงการจึงมีการตัดระบบไฟ ระบบแก๊ส เพื่อลดอุณหภูมิ และสถานการณ์จึงกลับเข้าสู่สภาวะปกติ ทั้งนี้ทางโครงการได้มีการกำหนดมาตรการแก้ไขปัญหาเพื่อไม่ให้เกิดซ้ำ โดยได้มีการปรับแผนในการทำความสะอาดห้องนั้น จึงมีการเพิ่มความถี่ในการ Preventive maintenance จาก 6 เดือนต่อครั้งไปเป็น 3 เดือนต่อครั้ง และมีการแจ้งเรื่องกับเขตประกอบการสยามอีสเทิร์นอินดัสเตรียลพาร์คเพื่อชี้แจงต่อเหตุการณ์ดังกล่าว	-	- ภาคผนวก 2ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ) 4) ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการมีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการทำการตรวจหาสาเหตุ ทำการแก้ไข และทำการตรวจวัดซ้ำเพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข พร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันการเกิดปัญหาในลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน	- พื้นที่โครงการ	- ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 โครงการดำเนินการตรวจวัดมลพิษจากปล่องระบายของโครงการ ผลการตรวจวัด พบว่า ส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด ยกเว้นอัตราการระบาย NO _x as NO ₂ บริเวณปล่อง S15 : Boiler Stack 2 มีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐาน EIA อย่างไรก็ตามอัตราการระบายรวมของปล่องระบายของโครงการฯ ยังคงมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดตามรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม	-	- ภาคผนวก ค

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ) 5) เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึง ปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหานั้นโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการ พิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการ ติดตามตรวจสอบต่อไป	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด และในกรณีที่ ผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหา สิ่งแวดล้อม โครงการจะดำเนินการปรับปรุงแก้ไข ปัญหาโดยเร็ว	-	- ภาคผนวก 2ข - ภาคผนวก ค

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ) 6) ในกรณีที่บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้แตกต่างไปจากที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ได้ให้ความเห็นชอบไปแล้ว ให้เป็นหน้าที่ของหน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตเป็นผู้พิจารณา ดังนี้ (1) หากเห็นว่าการแก้ไขเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมดังกล่าว ไม่กระทบต่อสาระสำคัญของการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเป็นมาตรการที่เกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่าหรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานฯ ที่ผ่านการพิจารณาให้ความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ แล้ว ให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตรับจดทะเบียนการปรับปรุงแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้น ๆ ต่อไป พร้อมกับให้จัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการและการปรับปรุงแก้ไขมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่รับจดทะเบียนแล้ว ส่งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ	- พื้นที่โครงการ	- ปัจจุบัน (กรกฎาคม-ธันวาคม 2566) โครงการยึดถือตามรายละเอียดและมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3) ได้รับความเห็นชอบสำนักนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ตามหนังสือเลขที่ ทส 1010.3/16677 ลงวันที่ 15 ตุลาคม 2564 หากโครงการพบว่ารายละเอียดโครงการหรือมาตรการฯ มีการเปลี่ยนแปลงต่างจากรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับเห็นชอบจาก สผ. จะดำเนินการเสนอรายละเอียดข้อมูลการเปลี่ยนแปลงต่อหน่วยงานอนุญาตเพื่อพิจารณาตามขั้นตอนของกฎหมาย	-	- ภาคผนวก 1ก

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
<p>1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)</p> <p>(2) หากหน่วยงานที่มีอำนาจในการอนุมัติหรืออนุญาตมีความเห็นว่าการปรับปรุงแก้ไขรายละเอียดโครงการหรือมาตรการนั้น ๆ อาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ให้หน่วยงานที่มีอำนาจในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตจัดส่งรายงานการปรับปรุงแก้ไขรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ คณะที่เกี่ยวข้องพิจารณาให้ความเห็นชอบประกอบก่อนการเปลี่ยนแปลงหรือปรับปรุงมาตรการดังกล่าว และเมื่อโครงการมีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดหรือปรับปรุงแก้ไขมาตรการฯ ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ให้ความเห็นชอบประกอบแล้ว หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตต้องแจ้งผลการแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบด้วย</p>				

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
2. การจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) 1) จัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) ภายใน 180 วัน หลังจาก รายงานฯ ได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม	- ชุมชนรอบพื้นที่โครงการ/หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	- โครงการแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมวลชนสัมพันธ์เมื่อวันที่ 1 เมษายน 2563 ตามเอกสารประกาศที่ YSC038/2563	-	- ภาคผนวก 3ข
2) องค์ประกอบคณะกรรมการฯ และที่มาคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) ประกอบด้วยตัวแทนจาก 3 ฝ่าย ได้แก่ กรรมการผู้แทนภาคประชาชน กรรมการผู้แทนภาครัฐ/นักวิชาการ ในท้องถิ่น และผู้แทนจากโครงการ โดยกำหนดสัดส่วนตัวแทนจากภาคประชาชนมากกว่ากึ่งหนึ่งของจำนวนคณะกรรมการฯ ทั้งหมด โดยรวม 18 คน มีรายละเอียดดังนี้ (1) กรรมการผู้แทนภาคประชาชนไม่รวมผู้นำชุมชน จำนวน 12 คน ให้มาจากการเลือกตั้งของหมู่บ้าน คณะกรรมการหมู่บ้านหรือคณะกรรมการบุคคลที่เป็นตัวแทนในการดำเนินกิจกรรมต่าง ๆ ของแต่ละหมู่บ้าน เพื่อเป็นคณะกรรมการผู้แทนภาคประชาชนจากชุมชนรอบที่ตั้งโครงการในพื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตร และต้องมีผู้เข้าร่วมประชุมรวมกันไม่น้อยกว่า 2 ใน 3 ของจำนวนกรรมการฯ ทั้งหมด	- ชุมชนรอบพื้นที่โครงการ/หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	- โครงการแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมวลชนสัมพันธ์เมื่อวันที่ 1 เมษายน 2563 โดยโครงการมีแผนจะจัดประชุมภายในปี 2567	-	- ภาคผนวก 3ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<p>2. การจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) (ต่อ)</p> <p>(2) กรรมการผู้แทนภาคราชการ ให้มาจากหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องกับการดำเนินงานของโครงการ จำนวน 4 คน เช่น</p> <p>(2.1) กรรมการผู้แทนภาคราชการ</p> <ul style="list-style-type: none"> • อุตสาหกรรมจังหวัดระยอง หรือผู้แทน • พลังงานจังหวัดระยอง หรือผู้แทน • ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยองหรือผู้แทน • สาธารณสุขจังหวัดระยอง หรือผู้แทน • นายกองค์การบริหารส่วนตำบลปลวกแดง หรือผู้แทน • นายกองค์การบริหารส่วนตำบลมาบยางพร หรือผู้แทน • นายกองค์การบริหารส่วนตำบลบ่อวิน หรือผู้แทน <p>นายกองค์การบริหารส่วนตำบลเขาไม้แก้ว หรือผู้แทน</p> <p>(2.2) นักวิชาการในท้องถิ่น มาจากการคัดเลือก เช่น จากสถาบันการศึกษา</p> <p>(3) ผู้แทนโครงการ จำนวน 2 คน</p>				

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
2. การจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) (ต่อ) 3) คุณสมบัติของบุคคลที่จะได้รับการคัดเลือกให้เป็นคณะกรรมการฯ มีรายละเอียดดังนี้ (1) ต้องมีอายุไม่ต่ำกว่า 25 ปี บริบูรณ์ (2) ไม่เป็นบุคคลล้มละลาย (3) ไม่เป็นคนไร้ความสามารถหรือเสมือนไร้ความสามารถ (4) ไม่เคยได้รับโทษจำคุกโดยคำพิพากษาถึงที่สุดให้จำคุกเว้นแต่เป็นโทษสำหรับความผิดที่ได้กระทำโดยประมาทหรือความผิดลหุโทษ (5) สำหรับกลุ่มตัวแทนจากภาคประชาชน กลุ่มผู้นำชุมชน หน่วยงานราชการต้องเป็นผู้ที่ไม่มีส่วนได้ส่วนเสียกับบริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด	- ชุมชนรอบพื้นที่โครงการ / หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	- โครงการแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมวลชนสัมพันธ์เมื่อวันที่ 1 เมษายน 2563 ตามเอกสารประกาศที่ YSC038/2563 โดยกำหนดคุณสมบัติของคณะกรรมการฯ ตามที่มาตรการกำหนด	-	- ภาคผนวก 3ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
2. การจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) (ต่อ) 4) วาระของคณะกรรมการและการพ้นสภาพ (1) กรรมการมีวาระในการดำรงตำแหน่งคราวละ 4 ปี นับตั้งแต่วันที่ได้รับการประกาศแต่งตั้งและอาจได้รับการสรรหาหรือแต่งตั้งให้เป็นการได้อีก แต่ไม่เกิน 2 วาระติดต่อกัน (2) เมื่อครบกำหนดวาระตามวรรคหนึ่ง หากยังมิได้มีการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการขึ้นมาใหม่ ให้กรรมการซึ่งพ้นจากตำแหน่งตามวาระนั้นอยู่ในตำแหน่งเพื่อปฏิบัติหน้าที่ต่อไปจนกว่ากรรมการซึ่งได้รับการสรรหาหรือแต่งตั้งใหม่เข้ารับหน้าที่แต่ต้องไม่เกิน 90 วัน นับตั้งแต่วันที่กรรมการพ้นจากตำแหน่งตามวาระนั้น (3) กรณีที่กรรมการพ้นจากตำแหน่งก่อนครบวาระให้ดำเนินการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการประเภทเดียวกันแทนภายใน 45 วัน นับตั้งแต่วันที่กรรมการว่างลง และให้ผู้ได้รับการสรรหาหรือได้รับการแต่งตั้งให้ดำรงตำแหน่งแทนอยู่ในตำแหน่งเท่ากับวาระที่เหลืออยู่ของกรรมการซึ่งตนแทน	- ชุมชนรอบพื้นที่โครงการ / หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	- โครงการแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมวลชนสัมพันธ์ เมื่อวันที่ 1 เมษายน 2563 ตามเอกสารประกาศที่ YSC038/2563 โดยกำหนดวาระในการดำรงตำแหน่งคราวละ 4 ปี นับตั้งแต่วันที่ได้รับการประกาศแต่งตั้ง ซึ่งจะครบวาระในการดำรงตำแหน่งในปี 2567	-	- ภาคผนวก 3ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<p>2. การจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) (ต่อ)</p> <p>(4) กรณีวาระของกรรมการที่พ้นจากตำแหน่งก่อนครบวาระเหลืออยู่ น้อยกว่า 90 วัน จะไม่ดำเนินการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการแทน ตำแหน่งที่ว่างลงก็ได้ และให้คณะกรรมการประกอบด้วย กรรมการ เท่าที่เหลืออยู่นอกจากการพ้นตำแหน่งตามวาระ กรรมการพ้นจาก ตำแหน่งเมื่อ</p> <p>(4.1) ตาย</p> <p>(4.2) ลาออก</p> <p>(4.3) เป็นบุคคลวิกลจริตหรือจิตฟั่นเฟือน</p> <p>(4.4) คณะกรรมการมีมติ 2 ใน 3 ให้ถอดถอนออกจากตำแหน่ง เพราะมีความประพฤติเสื่อมเสีย บกพร่อง หรือไม่สุจริตต่อ หน้าที่ หรือหย่อนความสามารถ</p> <p>(4.5) เป็นบุคคลล้มละลาย</p> <p>(4.6) เป็นบุคคลไร้ความสามารถหรือเสมือนไร้ความสามารถ</p> <p>(4.7) เคยได้รับโทษจำคุกโดยคำพิพากษาถึงที่สุดให้จำคุก เว้นแต่เป็น โทษสำหรับความผิดที่ได้กระทำโดยประมาท ความผิดฐานหมิ่น ประมาทหรือความผิดลหุโทษ</p>				

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
2. การจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) (ต่อ) 5) อำนาจหน้าที่ของคณะกรรมการฯ (1) สร้างเสริมความเข้าใจอันดีระหว่างโครงการกับชุมชน และประสานความร่วมมือกับหน่วยงานอื่นหรือผู้ที่เกี่ยวข้อง (2) ร่วมกระบวนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมและผลการตรวจวัดตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ และเผยแพร่/ประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบ (3) กำกับ ดูแล การดำเนินงานของโครงการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ (4) เป็นตัวแทนของชุมชนในการตรวจเยี่ยมโครงการ และติดตามตรวจสอบการดำเนินงานของโครงการให้สอดคล้องกับระเบียบ มาตรฐานกฎหมายที่เกี่ยวข้อง (5) เป็นศูนย์กลางเพื่อประสานความร่วมมือในการดำเนินงานใด ๆ เพื่อก่อให้เกิดความ สัมพันธ์ที่ดีระหว่างโครงการกับชุมชน (6) ตรวจสอบข้อเท็จจริง ให้ข้อคิดเห็นและข้อเสนอแนะต่อการจัดการข้อร้องเรียนเกี่ยวกับปัญหาและผลกระทบที่ได้รับจากการดำเนินโครงการ และแนวทางการป้องกันและแก้ไขปัญหา (7) ร่วมเจรจาไกล่เกลี่ยและหาข้อยุติกรณีมีข้อพิพาทปัญหาสิ่งแวดล้อมระหว่างโครงการกับชุมชนและพิจารณากำหนดอัตราค่าชดเชยกรณีข้อพิพาทปัญหาสิ่งแวดล้อมระหว่างโครงการกับชุมชน	- ชุมชนรอบพื้นที่โครงการ / หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	- โครงการจัดประชุมเพื่อแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมวลชนสัมพันธ์เมื่อวันที่ 1 เมษายน 2563 ตามเอกสารประกาศที่ YSC038/2563 พร้อมทั้งชี้แจงอำนาจหน้าที่ให้กับคณะกรรมการทราบ	-	- ภาคผนวก 3ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
2. การจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) (ต่อ) 6) ความถี่ในการประชุม (1) ต้องมีกรรมการฯ มาประชุมไม่น้อยกว่ากึ่งหนึ่งของจำนวนกรรมการฯ ทั้งหมดจึงจะเป็นองค์ประชุม โดยประชุมอย่างน้อยทุก 6 เดือน แต่หากพบว่ามีความจำเป็นเร่งด่วนสามารถประชุมก่อนกำหนดเวลาปกติได้ โดยให้อยู่ในดุลยพินิจของคณะกรรมการฯ กึ่งหนึ่งของคณะกรรมการฯ ทั้งหมด (2) การวินิจฉัยชี้ขาดของที่ประชุมให้ถือเสียงข้างมาก กรรมการคนหนึ่งให้มีเสียง 1 เสียง ในการลงคะแนน ถ้าคะแนนเสียงเท่ากันให้ประธานในที่ประชุมออกเสียงเพิ่มขึ้นอีกเสียงหนึ่งเป็นเสียงชี้ขาด	- ชุมชนรอบพื้นที่โครงการ/หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	- โครงการแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมวลชนสัมพันธ์ เมื่อวันที่ 1 เมษายน 2563 ตามเอกสารประกาศที่ YSC038/2563 โดยมีแผนจัดประชุมทุก 6 เดือน โดยโครงการมีแผนจะจัดประชุมภายในปี 2567	-	- ภาคผนวก 3ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
2. การจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) (ต่อ) 7) กำหนดให้มีการจัดอบรมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม เพื่อให้ความรู้ความเข้าใจในการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการ เช่น แผนการตรวจวัด กฎหมายควบคุมด้านสิ่งแวดล้อม เป็นต้น โดยกำหนดให้ดำเนินการภายหลังการแต่งตั้งแล้วภายใน 3 เดือน และเป็นประจำทุกครั้งที่มีการปรับหรือแต่งตั้งคณะกรรมการฯ อีกครั้ง 8) กำหนดให้มีการศึกษาดูงานของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม อย่างน้อย 1 ครั้งในรอบวาระ	- คณะกรรมการติดตามฯ - คณะกรรมการติดตามฯ	- โครงการจัดประชุมเพื่อแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมวลชนสัมพันธ์ เมื่อวันที่ 1 เมษายน 2563 ตามเอกสารประกาศที่ YSC038/2563 พร้อมดำเนินการอบรมเพื่อให้ความรู้ความเข้าใจในการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการ - โครงการกำหนดให้มีการศึกษาดูงานของคณะกรรมการ 1 ครั้ง ในรอบวาระเพื่อสร้างความรู้ความเข้าใจให้กับคณะกรรมการ	-	- ภาคผนวก 3ข - ภาคผนวก 3ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
3. คุณภาพอากาศ - ควบคุมค่าความเข้มข้นของมลสารอากาศที่ระบายออกจากปล่องของโครงการให้มีค่าเป็นไปตามข้อกำหนดของเขตประกอบการฯ และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่มีระบายนอกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 หรือกฎหมายที่เกี่ยวข้องที่เข้มงวดที่สุด รวมทั้งควบคุมค่าความเข้มข้นของมลสารอากาศที่ระบายออกจากปล่องของโครงการตามที่ระบุไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ ได้แก่ อัตราการระบายฝุ่นละอองไม่เกิน 0.2572 กรัม/วินาที ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนไม่เกิน 0.0966 กรัม/วินาที ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ไม่เกิน 0.1231 กรัม/วินาที และไฮโดรเจนฟลูออไรด์ (HF) ไม่เกิน 0.0031 กรัม/วินาที ดังตารางที่ 6 ทั้งนี้ อัตราการระบายรวม (Total Loading) จะต้องไม่เกินข้อกำหนดของเขตประกอบการอุตสาหกรรมสยามอีสเทิร์น อินดัสเทรียล พาร์ค	- ปล่องระบายอากาศ	- โครงการดำเนินการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายในวันที่ 13-15 พฤศจิกายน 2566 พบว่า ความเข้มข้นของมลสารมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด อย่างไรก็ตามอัตราภาระรวม (Total Loading) ของฝุ่นละอองเท่ากับ 0.01357 กรัม/วินาที ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน เท่ากับ 0.0345 กรัม/วินาที ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์น้อยกว่า 0.0021 กรัม/วินาที ซึ่งมีค่าอยู่ในเกณฑ์ตามค่าควบคุมที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเป็นไปตามข้อกำหนดของเขตประกอบการอุตสาหกรรมสยามอีสเทิร์น อินดัสเทรียล พาร์ค	-	- ภาคผนวก ค

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
3. คุณภาพอากาศ (ต่อ) - กำหนดให้มีการติดตั้งระบบดักฝุ่นแบบถุงกรองเพื่อบำบัดมลสารอากาศจากกระบวนการหลอมอะลูมิเนียม	- ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	- โครงการติดตั้งระบบดักฝุ่นแบบถุงกรองเพื่อบำบัดมลสารอากาศจากกระบวนการหลอมอะลูมิเนียม	-	- รูปที่ 1 ระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง
- ติดตั้งเครื่องสำรองไฟสำหรับระบบบำบัดมลพิษทางอากาศของโครงการ เพื่อใช้ในกรณีฉุกเฉินที่ไฟฟ้าขัดข้อง	- ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	- ในกรณีฉุกเฉินที่ไฟฟ้าขัดข้องโครงการจะหยุดกระบวนการผลิตทันที และไม่มีการปล่อยมลสารใดๆ ทั้งนี้โครงการมีการเตรียมแผนการและตอบสนองสถานะฉุกเฉินกรณีไฟฟ้าดับ	-	- ภาพผนวก 4ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
3. คุณภาพอากาศ (ต่อ) - จัดทำแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) ซึ่งกำหนดระยะเวลาและรายการตรวจชัดเจน เพื่อให้ระบบรวบรวมและระบายอากาศ ระบบบำบัดมลพิษอากาศ เพื่อให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพตลอดเวลา โดยก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมน้อยที่สุด ประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none"> • การตรวจสอบการทำงานของระบบพัดลมและท่อดูดอากาศ • การตรวจสอบระบบสายพานและมอเตอร์ต่างๆ • การตรวจสอบความดันตกของระบบดักฝุ่น • การเปลี่ยนถุงกรอง (Bag filter) ตามระยะเวลาที่กำหนด 	- ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	- โครงการจัดทำแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) ซึ่งกำหนดระยะเวลาและรายการตรวจโดยจัดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจสอบบำรุงรักษาระบบรวบรวมและระบายอากาศ ระบบบำบัดมลสารอากาศ ตามแผนอย่างต่อเนื่อง เพื่อให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพตลอดเวลา	-	- ภาคผนวก 5ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
3. คุณภาพอากาศ (ต่อ) - จัดเตรียมอะไหล่สำรองที่จำเป็นสำหรับระบบดักฝุ่นให้เพียงพอ และพร้อมสำหรับแก้ไขซ่อมบำรุงเมื่อระบบบำบัดมลพิษทางอากาศเกิดขัดข้อง	- ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	- โครงการจัดทำแผนตรวจสอบประสิทธิภาพของระบบดักฝุ่นแบบถ่วงกรองเพื่อให้อยู่ในสภาพที่พร้อมใช้งานและให้ผู้ติดตั้งระบบบำบัดเป็นผู้รับผิดชอบจัดเตรียมอุปกรณ์และอะไหล่สำรองในกรณีฉุกเฉินหรือขัดข้อง	-	- ภาคผนวก 5ข
- ตรวจสอบประสิทธิภาพของระบบดักฝุ่นแบบถ่วงกรองให้อยู่ในสภาพที่พร้อมใช้งานอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง และตรวจสอบบำรุงทุก ๆ 6 เดือน พร้อมทั้งจัดให้มีการเปลี่ยนถ่วงกรอง (Bag Filter) ใหม่ทุก ๆ 12 เดือน	- ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	- โครงการมีเจ้าหน้าที่ตรวจสอบประสิทธิภาพของระบบดักฝุ่นแบบถ่วงกรองให้อยู่ในสภาพที่พร้อมใช้งานเป็นประจำทุกวันที่มีการทำงาน และตรวจสอบบำรุงทุก 6 เดือน รวมทั้งทำการเปลี่ยนถ่วงกรอง (Bag filter) เป็นประจำทุกปี	-	- ภาคผนวก 5ข
- หากระบบดักฝุ่นแบบถ่วงกรองเกิดการชำรุดหรือขัดข้อง โครงการจะต้องทำการตรวจสอบหาสาเหตุและดำเนินการแก้ไขและหยุดดำเนินการผลิตทันที	- ระบบดักฝุ่นแบบถ่วงกรอง	- โครงการมีแผนและเจ้าหน้าที่ดำเนินการตรวจสอบและบำรุงรักษาระบบดักฝุ่นแบบถ่วงกรองให้อยู่ในสภาพที่พร้อมใช้งานอยู่เสมอ หากระบบดักฝุ่นแบบถ่วงกรองเกิดการชำรุดหรือขัดข้อง โครงการจะดำเนินการหยุดดำเนินการผลิตทันที รวมทั้งแก้ไขและหาสาเหตุที่เกี่ยวข้อง โดยปัจจุบันระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 ยังไม่มีการชำรุดของระบบดักฝุ่นแบบถ่วงกรอง	-	- ภาคผนวก 5ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
3. คุณภาพอากาศ (ต่อ) - จัดให้มีการตรวจวัดความดันแตกต่างของท่อลำเลียงทางเข้าและออกของระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง หากมีค่าความดันเกินเกณฑ์ที่กำหนดไว้ให้ดำเนินการตรวจสอบหาสาเหตุ เพื่อปรับปรุงแก้ไขต่อไป	- ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	- โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจวัดความดันของท่อลำเลียงทางเข้าและออกของระบบดักฝุ่นแบบถุงกรองเป็นประจำทุกวันที่มีการทำงานหากมีค่าความดันเกินเกณฑ์ที่กำหนดไว้จะดำเนินการตรวจสอบสาเหตุ และปรับปรุงแก้ไขทันที	-	- ภาคผนวก 5ข
- ติดตั้งเครื่องกักเก็บละอองน้ำแบบเคลื่อนย้ายได้ (Portable Oil Mist Filter) บริเวณแผนกทำความสะอาดชิ้นงานและบริเวณขัดกลึงชิ้นงาน	- แผนกทำความสะอาดชิ้นงาน และบริเวณขัดกลึงชิ้นงาน	- โครงการติดตั้งเครื่องกักเก็บละอองน้ำแบบเคลื่อนย้ายได้ (Portable Oil Mist Filter) บริเวณแผนกทำความสะอาดชิ้นงานและบริเวณขัดกลึงชิ้นงาน	-	- รูปที่ 2 เครื่องกักเก็บละอองน้ำมัน
- จัดให้มีผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศตามที่กฎหมายกำหนด ที่ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม เพื่อทำหน้าที่ควบคุม ดูแล และตรวจสอบการทำงานของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศของโครงการ	- ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	- โครงการจัดให้มีผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศประจำโครงการที่ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม ตามเอกสารที่ ออก 0313/10407 เมื่อวันที่ 6 กรกฎาคม 2566 เพื่อทำหน้าที่ควบคุม ดูแล และตรวจสอบการทำงานของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	-	- ภาคผนวก 6ข - ภาคผนวก 8ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
4. ระดับเสียง - กำหนดแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) สำหรับเครื่องจักรและอุปกรณ์ต่างๆ ให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพ และไม่เป็แหล่งกำเนิดเสียงดัง โดยต้องมีการระบุช่วงเวลาและกิจกรรมที่ดำเนินงานอย่างชัดเจน	- เครื่องจักรและอุปกรณ์ต่างๆ	- โครงการจัดทำแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) เครื่องจักรและอุปกรณ์ โดยมีการระบุช่วงเวลาและกิจกรรมที่ดำเนินงานอย่างต่อเนื่องตามคู่มือการทำงานตามประเภทเครื่องจักรและอุปกรณ์ เพื่อให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพ และไม่เป็แหล่งกำเนิดเสียงดัง	-	- ภาคผนวก 5ข
- ตรวจวัดระดับเสียงภายในอาคารผลิต เพื่อจัดทำเส้นระดับเสียงที่เท่ากัน (Noise Contour Map) ทบหวนทุก ๆ 3 ปี และนำผลการศึกษามาใช้ในการจัดการสิ่งแวดล้อมด้านเสียงในโรงงานต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดทำ Noise Contour Map ภายในอาคารผลิต ซึ่งมีการทบหวนทุก ๆ 3 ปี โดยดำเนินการเมื่อเดือนพฤศจิกายน 2565 เพื่อใช้ในการจัดการด้านเสียงของโครงการ เช่น การกำหนดพื้นที่ที่ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง การติดตั้งป้ายเตือนการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันการได้ยิน	-	- ภาคผนวก 7ข - ภาคผนวก 8ข - รูปที่ 3 ป้ายเตือนอันตราย

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
4. ระดับเสียง (ต่อ) - ควบคุมการดำเนินกิจกรรมภายในโครงการ เพื่อให้ระดับเสียงที่บริเวณริมรั้วของโครงการมีค่าสูงเกินกว่า 70 เดซิเบลเอ หากพบว่ามีค่าระดับเสียงสูงเกินกว่าที่กำหนด จะต้องดำเนินการปรับปรุงและแก้ไขทันที	- ริมรั้วรอบโครงการ	- โครงการควบคุมระดับเสียงที่เกิดจากกิจกรรมการผลิตอย่างต่อเนื่อง เพื่อไม่ให้ส่งผลกระทบต่อโรงเรียนและชุมชนใกล้เคียง สำหรับผลการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไปบริเวณริมรั้วโครงการ และชุมชนใกล้เคียงระหว่างวันที่ 10-17 พฤศจิกายน 2566 พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด	-	- ภาคผนวก ค
- กำหนดให้มีเขตระดับเสียงที่ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงรอบพื้นที่หรือเครื่องจักรที่มีเสียงดังตั้งแต่ 85 เดซิเบลเอ	- อาคารผลิต	- โครงการมีการติดตั้งป้ายเตือนบริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบลเอ พร้อมทั้งกำชับพนักงานให้สวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงตลอดระยะเวลาที่ปฏิบัติงานในพื้นที่	-	- รูปที่ 3 ป้ายเตือนอันตราย - รูปที่ 4 พนักงานสวมใส่ PPE

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
4. ระดับเสียง (ต่อ) - ออกแบบพื้นที่ติดตั้งเครื่องจักรที่มีเสียงดัง ให้เป็นลักษณะปิดล้อม (enclosure) และจัดให้มีการซ่อมแซมบำรุงรักษาอุปกรณ์เครื่องจักรอยู่เสมอ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดทำที่ปิดล้อมเครื่องจักรที่มีเสียงดัง (enclosure) และจัดทำแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) และดำเนินการตรวจสอบตามแผนอย่างต่อเนื่อง	-	- ภาคผนวก 5ข - รูปที่ 5 การปิดล้อมเครื่องจักร
- ตรวจสอบบำรุงรักษาเครื่องจักรกลในโรงงานตามระยะเวลาที่ระบุในข้อกำหนดของอุปกรณ์ต่างๆ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการตรวจสอบบำรุงรักษาเครื่องจักรกลในโรงงาน ตามแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program)	-	- ภาคผนวก 5ข
- ปลูกไม้ยืนต้นบริเวณริมรั้วโครงการ เพื่อเป็นแนวป้องกันฝุ่นละอองและเสียงดัง ซึ่งอาจก่อให้เกิดการรบกวนต่อโรงงานข้างเคียงหรือชุมชนที่อยู่ใกล้	- ริมรั้วรอบโครงการ	- โครงการดำเนินการปลูกไม้ยืนต้น ได้แก่ ต้นอโศกอินเดีย บริเวณริมรั้วโครงการ เพื่อเป็นแนวป้องกันฝุ่นละออง และเสียงดังต่อพื้นที่ข้างเคียง	-	- รูปที่ 6 ไม้ยืนต้นริมรั้วโครงการ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
5. คุณภาพน้ำ 5.1 น้ำเสียจากสำนักงานและโรงอาหาร - จัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปชนิดเกรอะ-กรอง ไร้อากาศ ขนาด 6 ลูกบาศก์เมตร รองรับน้ำเสียจาก ห้องน้ำ-ห้องส้วมของอาคารสำนักงาน ปริมาณ 64 ลูกบาศก์เมตร/วัน และจัดให้มีถังดักไขมันรองรับน้ำเสีย จากโรงอาหาร ขนาด 3.6 ลูกบาศก์เมตร และเพื่อบำบัด เบื้องต้นก่อนส่งเข้าระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของเขต ประกอบการฯ ต่อไป	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- โครงการดำเนินการติดตั้งระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป ชนิดเกรอะ-กรองไร้อากาศ สำหรับบำบัดน้ำเสียจาก ห้องน้ำ-ห้องส้วมของอาคารสำนักงาน และติดตั้งถัง ดักไขมันสำหรับบำบัดน้ำเสียจากโรงอาหาร เพื่อทำการ บำบัดเบื้องต้นก่อนส่งเข้าระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง ของเขตประกอบการฯ ต่อไป	-	- รูปที่ 7 ระบบบำบัด น้ำเสียสำเร็จรูป - รูปที่ 8 ถังดักไขมัน

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
5. คุณภาพน้ำ (ต่อ) 5.1 น้ำเสียจากสำนักงานและโรงอาหาร (ต่อ) - ติดตั้งถังดักไขมันที่มีประสิทธิภาพและมีความเพียงพอในการบำบัดน้ำเสียจากห้องน้ำ-ห้องส้วมของอาคารสำนักงาน เพื่อควบคุมให้คุณลักษณะของน้ำทิ้งที่ระบายออกจากโรงงานมีค่าเป็นไปตามเกณฑ์ที่เขตประกอบการฯ กำหนดไว้ ก่อนระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของเขตประกอบการฯ - จัดให้มีเจ้าหน้าที่ดูแลทำความสะอาดถังดักไขมันทุกวัน และทำการดักไขมันออกไปกำจัดทุก ๆ 2 วัน	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการติดตั้งถังดักไขมันที่มีประสิทธิภาพและมีความสามารถเพียงพอในการบำบัดน้ำเสียจากกิจกรรมการใช้น้ำของพนักงาน เพื่อควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งที่ระบายออกจากโรงงาน ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งก่อนระบายออกจากโรงงานระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 พบว่า มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์ลักษณะสมบัติน้ำเสียที่ยอมให้ระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของเขตประกอบการฯ - โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ดูแลทำความสะอาดถังดักไขมันและทำการดักไขมันออกไปกำจัดทุกวัน	- -	- ภาคผนวก ค - รูปที่ 8 ถังดักไขมัน - ภาคผนวก 9ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
5. คุณภาพน้ำ (ต่อ) 5.1 น้ำเสียจากสำนักงานและโรงอาหาร (ต่อ) - จัดสร้างบ่อตรวจวัดคุณภาพน้ำ (Inspection Manhole) ขนาด 16 ลูกบาศก์เมตร ตรงตำแหน่งที่จะบรรจบท่อระบายน้ำเสียของโครงการกับท่อรวบรวมน้ำเสียของเขตประกอบการฯ ในตำแหน่งที่เหมาะสมตามที่เขตประกอบการฯ กำหนด เพื่อตรวจวัดคุณภาพน้ำเดือนละ 1 ครั้ง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีบ่อตรวจวัดคุณภาพน้ำ 1 (Inspection Manhole 1) ขนาด 16 ลูกบาศก์เมตร บริเวณตำแหน่งที่จะบรรจบท่อระบายน้ำเสียของโครงการกับท่อรวบรวมน้ำเสียของเขตประกอบการฯ ในตำแหน่งที่เขตประกอบการฯ กำหนด และดำเนินการตรวจวัดคุณภาพน้ำทั้งในบ่อตรวจวัดคุณภาพน้ำ 1 (Inspection Manhole 1) เดือนละ 1 ครั้ง ผลการตรวจวัด พบว่า มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์ลักษณะสมบัติน้ำเสียที่ยอมให้ระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของเขตประกอบการฯ	-	- ภาคผนวก ค - รูปที่ 9 บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทั้งที่ 1 (Inspection Manhole)

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
5. คุณภาพน้ำ (ต่อ) 5.1 น้ำเสียจากสำนักงานและโรงอาหาร (ต่อ) - ควบคุมลักษณะน้ำทิ้งที่จะระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสีย ส่วนกลางให้เป็นไปตามเกณฑ์ที่เขตประกอบการฯ กำหนด ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • pH 5.5-9.0 • BOD ไม่เกิน 500 mg/l • COD ไม่เกิน 750 mg/l • SS ไม่เกิน 200 mg/l • TDS ไม่เกิน 3,000 mg/l • Oil & grease ไม่เกิน 10 mg/l 	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- โครงการควบคุมลักษณะน้ำทิ้งที่จะระบายลงสู่ระบบบำบัด น้ำเสียส่วนกลางให้เป็นไปตามที่เขตประกอบการฯ กำหนด โดยดำเนินการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งก่อนระบายออกจาก โรงงาน เดือนละ 1 ครั้ง ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง ระหว่าง เดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์น้ำเข้า ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางเขตประกอบการอุตสาหกรรม สยามอีสเทิร์น อินดัสเทรียล พาร์ค พ.ศ. 2553	-	- ภาคผนวก ค

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
5 คุณภาพน้ำ (ต่อ) 5.1 น้ำเสียจากสำนักงานและโรงอาหาร (ต่อ) - จัดให้มีบ่อบำบัดน้ำทิ้งขนาดรวม 65 ลูกบาศก์เมตร ที่สามารถรองรับน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วไม่น้อยกว่า 1 วัน และบ่อบำบัดน้ำทิ้งฉุกเฉินขนาด 65 ลูกบาศก์เมตร สำหรับรองรับน้ำทิ้งที่บำบัดไม่ได้ตามเกณฑ์ที่เขตประกอบการฯ เพื่อนำกลับไปบำบัดใหม่ให้ได้ตามเกณฑ์ที่กำหนดไว้ได้ไม่น้อยกว่า 1 วัน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีบ่อบำบัดน้ำทิ้งขนาด 65 ลูกบาศก์เมตร สามารถรองรับน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วไม่น้อยกว่า 1 วัน และบ่อบำบัดน้ำทิ้งฉุกเฉินขนาด 65 ลูกบาศก์เมตร สำหรับรองรับน้ำทิ้งที่บำบัดไม่ได้ตามเกณฑ์ที่เขตประกอบการฯ กำหนดไว้ซึ่งสามารถรองรับน้ำทิ้งได้ไม่น้อยกว่า 1 วัน	-	- รูปที่ 14 บ่อบำบัดน้ำทิ้งฉุกเฉิน
- กำหนดให้มีการตรวจวัดค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) ด้วยเครื่องตรวจวัดคุณภาพน้ำ (pH Online) และตรวจวัดค่าสารแขวนลอย (SS) ของแข็งละลายน้ำ (TDS) บีโอดี (BOD) ซีโอดี (COD) ทีเคเอ็น (TKN) น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease) เดือนละ 1 ครั้ง เพื่อตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้ว	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการติดตั้งเครื่องตรวจวัดค่าความเป็นกรด-ด่างอัตโนมัติ และดำเนินการตรวจวัด pH, SS, TDS, BOD, COD, TKN และ Oil & Grease บริเวณน้ำทิ้งจากสำนักงานและโรงอาหาร ซึ่งผ่านระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปและถังดักไขมันเบื้องต้น เดือนละ 1 ครั้ง	-	- ภาพผนวก ค - รูปที่ 15 Automatic pH

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
5. คุณภาพน้ำ (ต่อ) 5.1 น้ำเสียจากสำนักงานและโรงอาหาร (ต่อ) - จัดให้มีเจ้าหน้าที่ดูแลทำความสะอาดระบบบำบัด น้ำเสียสำเร็จรูปอย่างน้อยเดือนละ 2 ครั้ง	- ระบบบำบัดน้ำเสีย สำเร็จรูป	- โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ดูแลทำความสะอาดระบบ บำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปเป็นประจำทุกวัน	-	- ภาคผนวก 9ข
- จัดเตรียมอะไหล่หรืออุปกรณ์/เครื่องมือที่ใช้ในการ ซ่อมแซมหรือเปลี่ยนระบบบำบัดน้ำเสียได้ทันที เมื่อพบอุปกรณ์หรือเครื่องมือมีการชำรุดเสียหาย	- ระบบบำบัดน้ำเสีย สำเร็จรูป	- โครงการจัดเตรียมอะไหล่สำรองที่จำเป็นที่ใช้ในการ ซ่อมแซมได้ทันที หากพบอุปกรณ์หรือเครื่องมือมีการ ชำรุดเสียหาย	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
5. คุณภาพน้ำ (ต่อ) 5.2 น้ำเสียจากการผลิต - รวบรวมน้ำเสียที่มีการปนเปื้อนจากกระบวนการฉีดขึ้นรูปและการตัดชิ้นงานประมาณ 1.50 ลูกบาศก์เมตร/วัน และน้ำเสียที่มีการปนเปื้อนจากกระบวนการขัดกลึงชิ้นงานประมาณ 6.83 ลูกบาศก์เมตร/วัน เข้าสู่บ่อพักน้ำทิ้ง 1 (Holding Pond No. 1) ขนาด 20 ลูกบาศก์เมตร เพื่อนำไปบำบัดด้วยระบบบำบัดน้ำเสียแบบการระเหยด้วยไอน้ำเชิงกล (MVR Evaporator) ขนาด 33 ลูกบาศก์เมตร/วัน ดังรูปที่ 3-4	- ระบบบำบัดน้ำเสีย	- โครงการรวมน้ำเสียจากกระบวนการฉีดขึ้นรูปและการตัดชิ้นงานและน้ำเสียที่มีการปนเปื้อนจากกระบวนการขัดกลึงชิ้นงานไว้ภายในบ่อพักน้ำทิ้ง 1 (Holding Pond No. 1) ขนาด 20 ลูกบาศก์เมตร และส่งไปบำบัดด้วยระบบบำบัดน้ำเสียแบบการระเหยด้วยไอน้ำเชิงกล (MVR Evaporator)	-	- รูปที่ 10 บ่อพักน้ำทิ้ง 1 (Holding Pond No. 1) - รูปที่ 16 ระบบบำบัดน้ำเสีย Evaporator

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
5. คุณภาพน้ำ (ต่อ) 5.2 น้ำเสียจากการผลิต (ต่อ) - รวบรวมน้ำเสียที่มีการปนเปื้อนจากกระบวนการทำความสะอาดชิ้นงานและทดสอบรอยรั่ว ประมาณ 7.23 ลูกบาศก์เมตร/วัน เข้าสู่อบ่พักน้ำทิ้ง 2 (Holding Pond No.2) ขนาด 20 ลูกบาศก์เมตร เพื่อนำไปบำบัดด้วยระบบบำบัดน้ำเสียแบบการระเหยด้วยไอน้ำเชิงกล (MVR Evaporator) ขนาด 33 ลูกบาศก์เมตร/วัน	- ระบบบำบัดน้ำเสีย	- โครงการรวมน้ำเสียที่มีการปนเปื้อนจากกระบวนการทำความสะอาดชิ้นงานและทดสอบรอยรั่วไว้ในบ่อพักน้ำทิ้ง 2 (Holding Pond No.2) ขนาด 20 ลูกบาศก์เมตร และส่งไปบำบัดด้วยระบบบำบัดน้ำเสียแบบการระเหยด้วยไอน้ำเชิงกล (MVR Evaporator)	-	- ภาพผนวก 10ข - รูปที่ 11 บ่อพักน้ำทิ้ง 2 (Holding Pond No.2) - รูปที่ 16 ระบบบำบัดน้ำเสีย Evaporator

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
5. คุณภาพน้ำ (ต่อ) 5.2 น้ำเสียจากการผลิต (ต่อ) - รวบรวมน้ำเสียที่มีการปนเปื้อนจากกระบวนการทำความสะอาดชิ้นงาน (หน่วยผลิตชิ้นส่วนประกอบผลิตภัณฑ์) ประมาณ 13.66 ลูกบาศก์เมตร/วัน เข้าสู่บ่อพักน้ำทิ้ง 3 (Holding Pond No.3) ขนาด 40 ลูกบาศก์เมตร เพื่อนำไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียแบบการระเหยด้วยไอน้ำเชิงกล (MVR Evaporator) ขนาด 33 ลูกบาศก์เมตร/วัน	- ระบบบำบัดน้ำเสีย	- โครงการรวบรวมน้ำเสียที่มีการปนเปื้อนจากกระบวนการทำความสะอาดชิ้นงาน (หน่วยผลิตชิ้นส่วนประกอบผลิตภัณฑ์) ไว้ในบ่อพักน้ำทิ้ง 3 (Holding Pond No.3) ขนาด 40 ลูกบาศก์เมตร และส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียแบบการระเหยด้วยไอน้ำเชิงกล (MVR Evaporator)	-	- ภาคผนวก 10ข - รูปที่ 12 บ่อพักน้ำทิ้ง 3 (Holding Pond No.3) - รูปที่ 16 ระบบบำบัดน้ำเสีย Evaporator

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
5. คุณภาพน้ำ (ต่อ) 5.2 น้ำเสียจากการผลิต (ต่อ) - จัดให้มีบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง (Inspection Manhole No. 2) สำหรับระบบบำบัดน้ำเสียแบบการระเหยด้วยไอน้ำเชิงกล (MVR Evaporator) มีขนาด 20 ลูกบาศก์เมตร โดยตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งเดือนละ 1 ครั้ง กรณีน้ำทิ้งภายหลังการบำบัดผ่านมาตรฐานจะทำการสูบไปยังบ่อพักน้ำทิ้งของโครงการ (Holding Pond No.5) ขนาด 33 ลูกบาศก์เมตร ก่อนส่งเข้าระบบบำบัดน้ำเสีย ส่วนกลางทางชีวภาพของเขตประกอบการฯ แต่หากไม่ผ่านเกณฑ์จะทำการสูบเข้าบ่อพักน้ำทิ้งฉุกเฉิน (Emergency Pond No. 2) ขนาด 33 ลูกบาศก์เมตร ก่อนรวบรวมไปบำบัดใหม่อีกครั้ง	- ระบบบำบัดน้ำเสีย	- บริเวณระบบบำบัดน้ำเสียแบบการระเหยด้วยไอน้ำเชิงกล (MVR Evaporator) โครงการจัดให้มีบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง (Inspection Manhole No. 1) โดยตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งเดือนละ 1 ครั้ง กรณีน้ำทิ้งผ่านมาตรฐานจะทำการสูบไปยังบ่อพักน้ำทิ้งของโครงการ (Holding Pond No.4) ขนาด 65 ลูกบาศก์เมตร ซึ่งสามารถรองรับน้ำได้อย่างเพียงพอก่อนส่งเข้าระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของเขตประกอบการฯ กรณีน้ำทิ้งไม่ผ่านเกณฑ์จะทำการสูบเข้าบ่อพักน้ำทิ้งฉุกเฉิน (Emergency Pond No. 1) ขนาด 65 ลูกบาศก์เมตร ก่อนรวบรวมไปบำบัดใหม่อีกครั้ง ปัจจุบันโครงการยังไม่ได้ดำเนินการก่อสร้างบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง (Inspection Manhole No. 2), บ่อพักน้ำทิ้งของโครงการ (Holding Pond No.5) ขนาด 33 ลูกบาศก์เมตร และบ่อพักน้ำทิ้งฉุกเฉิน (Emergency Pond No. 2) ขนาด 33 ลูกบาศก์เมตร	-	- รูปที่ 9 บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งที่ 1 (Inspection Manhole No. 1) - รูปที่ 13 บ่อพักน้ำทิ้งที่ 4 (Holding Pond No. 4) - รูปที่ 14 บ่อพักน้ำทิ้งฉุกเฉิน - รูปที่ 16 ระบบบำบัดน้ำเสีย Evaporator

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
5. คุณภาพน้ำ (ต่อ) 5.2 น้ำเสียจากการผลิต (ต่อ) - จัดให้มีบ่อพักน้ำทิ้ง (Holding pond) จำนวน 1 บ่อ ขนาด 33 ลูกบาศก์เมตร ซึ่งสามารถรองรับน้ำที่ผ่าน การบำบัดจากระบบบำบัดน้ำเสียแบบการระเหย ด้วยไอน้ำเชิงกล (MVR Evaporator) ของโครงการ ได้อย่างน้อย 1 วัน	- ระบบบำบัดน้ำเสีย	- โครงการจัดให้มีบ่อพักน้ำทิ้ง (Holding Pond No.4) ขนาด 65 ลูกบาศก์เมตร เพื่อรองรับน้ำที่ผ่านการ บำบัดจากระบบบำบัดน้ำเสียแบบการระเหยด้วย ไอน้ำเชิงกล (MVR Evaporator) ซึ่งสามารถรองรับ น้ำได้อย่างเพียงพอ สำหรับบ่อพักน้ำทิ้ง (Holding Pond No.5) ขนาด 33 ลูกบาศก์เมตร ทางโครงการ ยังไม่ได้ดำเนินการก่อสร้าง	-	- รูปที่ 13 บ่อพักน้ำทิ้ง 4 (Holding Pond No.4) - รูปที่ 16 ระบบบำบัด น้ำเสีย Evaporator

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
5. คุณภาพน้ำ (ต่อ) 5.2 น้ำเสียจากการผลิต (ต่อ) - ห้ามระบายน้ำทิ้งที่ไม่ผ่านเกณฑ์มาตรฐานหรือน้ำปนเปื้อนลงสู่บ่อกักน้ำทิ้ง (Holding pond) และจัดให้มีบ่อกักน้ำทิ้งฉุกเฉิน (Emergency Pond) ขนาด 33 ลูกบาศก์เมตร สำหรับรองรับน้ำทิ้งที่ไม่ผ่านเกณฑ์มาตรฐานได้อย่างน้อย 1 วัน เพื่อรวบรวมเข้าสู่ระบบบำบัดใหม่อีกครั้ง	- ระบบบำบัดน้ำเสีย	- กรณีน้ำทิ้งไม่ผ่านเกณฑ์จะทำการสูบเข้าบ่อกักน้ำทิ้งฉุกเฉิน (Emergency Pond No. 1) ขนาด 65 ลูกบาศก์เมตร ซึ่งสามารถรองรับน้ำได้อย่างเพียงพอก่อนรวบรวมไปบำบัดใหม่อีกครั้ง สำหรับบ่อกักน้ำทิ้งฉุกเฉิน (Emergency Pond No.2) ขนาด 33 ลูกบาศก์เมตรทางโครงการยังไม่ได้ดำเนินการก่อสร้าง	-	- รูปที่ 14 บ่อกักน้ำทิ้งฉุกเฉิน

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
5. คุณภาพน้ำ (ต่อ) 5.2 น้ำเสียจากการผลิต (ต่อ) - ควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งในบ่อพักน้ำทิ้ง (Holding pond No. 4 และ No. 5) ให้ได้ตามเกณฑ์ที่กำหนดลักษณะของน้ำเสียที่ระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางทางชีวภาพของเขตประกอบการอุตสาหกรรมสยามอีสเทิร์น อินดัสเทรียล พาร์ค กรณีผลการตรวจวัดมีค่าไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานน้ำทิ้งของเขตประกอบการฯ จะถูกส่งไปยังบ่อพักน้ำทิ้งฉุกเฉินที่ 2 (Emergency pond No.2) ที่สามารถรองรับน้ำทิ้งที่ไม่ผ่านเกณฑ์มาตรฐานน้ำทิ้งได้น้อยกว่า 1 วัน	- ระบบบำบัดน้ำเสีย	- โครงการมีบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง (Inspection Manhole No. 1) โดยตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งเดือนละ 1 ครั้ง เพื่อควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งให้ได้ตามเกณฑ์ที่กำหนดลักษณะของน้ำเสียที่ระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางทางชีวภาพของเขตประกอบการฯ กรณีน้ำทิ้งไม่ผ่านเกณฑ์จะทำการสูบเข้าบ่อพักน้ำทิ้งฉุกเฉิน (Emergency Pond No. 1) ขนาด 65 ลูกบาศก์เมตร ก่อนรวบรวมไปบำบัดใหม่อีกครั้ง สำหรับปัจจุบันโครงการยังไม่ได้ดำเนินการก่อสร้างบ่อพักน้ำทิ้งฉุกเฉิน (Emergency Pond No. 2) ขนาด 33 ลูกบาศก์เมตร	-	- รูปที่ 9 บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งที่ 1 (Inspection Manhole No. 1) - รูปที่ 14 บ่อพักน้ำทิ้งฉุกเฉิน

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
6. การระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม - จัดให้มีระบบรวบรวมน้ำฝนจากบริเวณพื้นที่ที่ไม่ปนเปื้อน เช่น น้ำฝนที่ตกในบริเวณพื้นที่หลังคาของอาคาร เป็นต้น แยกออกจากระบบรวบรวมน้ำเสียอย่างชัดเจน โดยน้ำฝนจะถูกระบายลงรางระบายน้ำของเขตประกอบการฯ ต่อไป	- ระบบระบายน้ำฝน	- โครงการมีระบบรวบรวมน้ำฝน โดยน้ำฝนที่ไม่ปนเปื้อนจะไหลลงสู่รางระบายน้ำของโครงการ ก่อนระบายลงรางระบายน้ำของเขตประกอบการฯ	-	- รูปที่ 17 รางระบายน้ำ
- กำกับดูแลให้มีการทิ้งเศษวัสดุและมูลฝอยที่อาจอุดตันในรางระบายน้ำภายในพื้นที่โครงการ รวมทั้งกำหนดแผนการทำความสะอาดรางระบายน้ำโครงการอย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการกำชับพนักงานให้ทิ้งเศษวัสดุ และมูลฝอยลงในภาชนะที่จัดเตรียมไว้ในพื้นที่โครงการ รวมทั้งมีการตรวจสอบรางระบายน้ำทุกวัน และจัดให้มีเจ้าหน้าที่ทำความสะอาดรางระบายน้ำโครงการอย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง	-	- รูปที่ 18 ภาชนะรองรับมูลฝอยในพื้นที่โครงการ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
6. การระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม (ต่อ) - พื้นที่ที่อาจเกิดน้ำฝนปนเปื้อน เช่น หม้อแปลงไฟฟ้า เป็นต้น ให้ติดตั้งบ่อพักน้ำฝนปนเปื้อนเป็นเวลา 15 นาที เพื่อทำการตรวจสอบคุณภาพน้ำฝนที่เกิดขึ้นจากบริเวณดังกล่าว หากไม่มีการปนเปื้อน น้ำฝนดังกล่าวจะถูกส่งเข้า Oil Separator ก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำฝนของเขตประกอบการฯ หากมีการปนเปื้อน น้ำฝนจะถูกรวบรวมพักในถังเหล็กขนาด 200 ลิตร เพื่อรอส่งกำจัดโดยบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีรางระบายน้ำล้อมรอบบริเวณพื้นที่ที่อาจเกิดน้ำฝนปนเปื้อน เพื่อรวบรวมน้ำปนเปื้อนลงสู่บ่อพักน้ำฝนปนเปื้อนและทำการตรวจสอบคุณภาพน้ำฝนที่เกิดขึ้นจากบริเวณดังกล่าว หากไม่มีการปนเปื้อนน้ำฝนดังกล่าวจะถูกระบายลงสู่รางระบายน้ำฝนของเขตประกอบการฯ และหากมีการปนเปื้อนน้ำฝนจะถูกรวบรวมพักในถังเหล็กขนาด 200 ลิตร รอส่งกำจัดโดยบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมต่อไป	-	- รูปที่ 17 รางระบายน้ำ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
7. การคมนาคมขนส่ง - กำหนดและกำกับดูแลให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	- ภายในและ ภายนอก พื้นที่โครงการ	- โครงการมีข้อกำหนดและกำกับดูแลให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	-	- ภาคผนวก 11ข
- มีระบบการตรวจสอบยานพาหนะ รถบรรทุก และบุคคลที่เข้า-ออกพื้นที่โครงการ เพื่อป้องกันอุบัติเหตุ	- ทางเข้า - โครงการ	- โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยตรวจสอบยานพาหนะรถบรรทุกรวมถึงบุคคลที่เข้า-ออกพื้นที่โครงการเพื่อป้องกันอุบัติเหตุ	-	- รูปที่ 19 เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย
- ควบคุมความเร็วยานพาหนะที่เข้ามาภายในพื้นที่โครงการให้ไม่เกิน 20 กิโลเมตร/ชั่วโมง	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- โครงการมีข้อกำหนดและกำกับดูแลให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด โดยจัดทำเอกสารแจ้งกฎระเบียบด้านความปลอดภัย และกำหนดให้ใช้ความเร็วในการขับขี่ไม่เกิน 20 กิโลเมตร/ชั่วโมง ภายในบริเวณพื้นที่โครงการ พร้อมทั้งติดตั้งป้ายจำกัดความเร็วภายในพื้นที่โครงการ	-	- ภาคผนวก 11ข - รูปที่ 20 ป้ายจำกัดความเร็ว

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
7. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ) - จำกัดความเร็วของยานพาหนะและรถบรรทุกไม่เกิน 40 กิโลเมตร/ชั่วโมง ในเขตชุมชนและจำกัดความเร็วของยานพาหนะและรถบรรทุกไม่เกิน 60 กิโลเมตร/ชั่วโมง ในพื้นที่เขตประกอบการฯ	- เส้นทางขนส่งในเขตชุมชน/ถนนภายในเขตประกอบการฯ	- โครงการมีข้อกำหนดและกำกับดูแลให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด และจัดทำเอกสารแจ้งกฎระเบียบด้านความปลอดภัย โดยกำหนดให้ใช้ความเร็วของยานพาหนะและรถบรรทุกไม่เกิน 40 กิโลเมตร/ชั่วโมง ในเขตชุมชน และใช้ความเร็วไม่เกิน 60 กิโลเมตร/ชั่วโมง ในพื้นที่เขตประกอบการฯ พร้อมทั้งจัดทำป้ายจำกัดความเร็ว	-	- ภาคผนวก 11ข - รูปที่ 20 ป้ายจำกัดความเร็ว
- กำหนดให้มีรถรับ-ส่งพนักงาน เพื่อลดจำนวนการใช้รถของพนักงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีบริการรถรับ-ส่งพนักงาน เพื่อลดจำนวนการใช้รถของพนักงานและรถในเขตประกอบการ	-	- ภาคผนวก 12ข - รูปที่ 21 รถรับ-ส่งพนักงาน
- จัดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยอำนวยความสะดวกบริเวณทางเข้า-ออกโครงการ	- ทางเข้า-ออกโครงการ	- โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยเพื่ออำนวยความสะดวกและจัดระเบียบการจราจรบริเวณทางเข้า-ออกจากพื้นที่โครงการตลอดเวลา 24 ชั่วโมง	-	- รูปที่ 19 เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
7. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ) - ควบคุมน้ำหนักของรถบรรทุกให้บรรทุกขนส่งตามกฎหมายกำหนด และต้องจัดให้มีวัสดุอุปกรณ์ป้องกันการตกหล่นของวัสดุเพื่อป้องกันความเสียหายของผิวจราจร	- เส้นทางขนส่ง	- โครงการควบคุมน้ำหนักของรถบรรทุกตามข้อกำหนดกฎหมาย รวมทั้งจัดให้มีวัสดุอุปกรณ์ป้องกันการตกหล่นของวัสดุเพื่อป้องกันการตกหล่นของวัสดุและป้องกันความเสียหายของผิวจราจร	-	- รูปที่ 22 เครื่องชั่งน้ำหนักรถบรรทุก - รูปที่ 23 รถบรรทุก
- หลีกเลี่ยงการขนส่งวัตถุอันตราย สารเคมี ผลิตภัณฑ์ และของเสียจากกระบวนการผลิตในช่วงที่มีการจราจรคับคั่งหรือช่วงเวลาเร่งด่วนของชุมชน (ช่วงเวลา 06.00-09.00 น. และช่วงเวลา 16.00-19.00 น.)	- เส้นทางขนส่ง	- โครงการหลีกเลี่ยงการขนส่งวัตถุอันตราย สารเคมี ผลิตภัณฑ์ และของเสียจากกระบวนการผลิตในช่วงที่มีการจราจรคับคั่งหรือช่วงเวลาเร่งด่วนของชุมชน (ช่วงเวลา 06.00-09.00 น. และช่วงเวลา 16.00-19.00 น.) เพื่อไม่ให้ส่งผลกระทบต่อจราจรภายในพื้นที่เขตประกอบการฯ และชุมชนข้างเคียง	-	- ภาคผนวก 13ข
- กำหนดเส้นทางการขนส่งสารเคมีให้ผ่านพื้นที่ชุมชนน้อยที่สุด และให้พนักงานปฏิบัติตามโดยเคร่งครัด	- เส้นทางขนส่ง	- โครงการได้กำหนดเส้นทางการขนส่งสารเคมี คือทางหลวงหมายเลข 331 เป็นเส้นทางหลักในการเข้า-ออกพื้นที่เขตประกอบการฯ จากนั้นจึงใช้ถนนภายในพื้นที่เขตประกอบการฯ เป็นเส้นทางขนส่งเข้าสู่พื้นที่โครงการ เพื่อให้ผ่านพื้นที่ชุมชนน้อยที่สุดและกำชับให้พนักงานปฏิบัติตามข้อกำหนดอย่างเคร่งครัด	-	- ภาคผนวก 13ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
7. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ) - กำหนดให้ผู้ขับขี่ยานพาหนะปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	- เส้นทางขนส่ง	- โครงการมีข้อกำหนดและกำชับพนักงานให้สวมหมวกนิรภัยขณะขับขี่รถจักรยานยนต์ และให้คาดเข็มขัดนิรภัยขณะขับรถยนต์ตามกฎหมายจราจรทางบก	-	- ภาคผนวก 11ข
- จัดให้มีแผนตอบโต้อุบัติเหตุกรณีที่เกิดอุบัติเหตุ โดยให้ผู้เกี่ยวข้องทุกคนยึดถือและปฏิบัติตาม	- เส้นทางขนส่ง	- โครงการจัดให้มีแผนตอบสนองกรณีที่เกิดอุบัติเหตุ ซึ่งระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 ไม่พบรถขนส่งสารเคมีเกิดอุบัติเหตุแต่อย่างใด	-	- ภาคผนวก 4ข
- จัดการความปลอดภัยด้านการขนส่ง เช่น การตรวจวัดปริมาณแอลกอฮอล์ของพนักงานขับรถ การฝึกอบรมอย่างต่อเนื่องในการจัดการกับอุบัติเหตุที่เกี่ยวข้องกับการขนส่ง การขับรถในเชิงป้องกันอุบัติเหตุ	- เส้นทางขนส่ง	- โครงการมีการจัดการด้านความปลอดภัยด้านการขนส่ง โดยมีการจัดอบรมพนักงานขับรถเกี่ยวกับการปฏิบัติตามกฎจราจรทางบก การจัดการกับอุบัติเหตุที่เกี่ยวข้องกับการขนส่งและมีสวัสดิการรถรับ-ส่งพนักงานเพื่อลดปริมาณยานพาหนะภายในนิคมฯ	-	- ภาคผนวก 11ข - ภาคผนวก 14ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
7. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ) - การขนส่งสารเคมีทุกครั้งต้องมีเอกสารกำกับ การขนส่ง และเอกสารคำแนะนำเกี่ยวกับวัตถุอันตรายหรือเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของวัตถุที่ขนส่ง โดยเฉพาะข้อมูลดำเนินการแก้ไขปัญหาคูณและการปฐมพยาบาลเบื้องต้นกรณีเกิดอุบัติเหตุ	- เส้นทางขนส่ง	- โครงการกำกับดูแลให้บริษัทผู้ขนส่งสารเคมีต้องจัดให้มีเอกสารกำกับ การขนส่งสารเคมี และเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของวัตถุที่ขนส่ง ซึ่งมีข้อมูลวิธีการดำเนินการแก้ไขปัญหาคูณและการปฐมพยาบาลเบื้องต้นกรณีเกิดอุบัติเหตุในการทำการขนส่งทุกครั้ง	-	- ภาคผนวก 15ข
- กำหนดเงื่อนไขในการพิจารณาคัดเลือกผู้ประกอบการขนส่งเพื่อความปลอดภัย ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> กำหนดให้ผู้ประกอบการขนส่งต้องปฏิบัติตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง กำหนดแนวทางความปลอดภัยในการขนส่ง และมาตรฐานในการขนส่งร่วมกับผู้ประกอบการขนส่ง เช่น ความพร้อมในด้านความรู้ การขับรถเชิงป้องกันของพนักงานขับรถ สภาพร่างกายของพนักงานขับรถ การอบรมในการจัดการกับอุบัติเหตุที่เกี่ยวข้องกับการขนส่ง ใบขับขี่สำหรับการขนส่งสารอันตราย เป็นต้น 	- เส้นทางขนส่ง	- โครงการพิจารณาคัดเลือกผู้ประกอบการขนส่งโดยมีเนื้อหาครอบคลุมเงื่อนไขในการพิจารณาคัดเลือกผู้ประกอบการขนส่งเพื่อความปลอดภัย ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> ผู้ประกอบการขนส่งที่มีใบอนุญาตตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด ผู้ประกอบการที่มีการกำหนดแนวทางความปลอดภัยในการขนส่ง และมาตรฐานในการขนส่งร่วมกับผู้ประกอบการขนส่ง เช่น ความพร้อมในด้านความรู้ การขับรถเชิงป้องกันของพนักงานขับรถ สภาพร่างกายของพนักงานขับรถ การอบรมในการจัดการกับอุบัติเหตุที่เกี่ยวข้องกับการขนส่งใบขับขี่สำหรับการขนส่งสารอันตราย เป็นต้น 	-	- ภาคผนวก 15ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
8. การจัดการของเสีย - การจัดการของเสียและการเก็บรวบรวมไว้ในพื้นที่จัดเก็บของเสียของโครงการ ให้ดำเนินการตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548 และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ปัจจุบันระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566โครงการยึดปฏิบัติตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2566 และกฎหมายที่เกี่ยวข้องในการดำเนินการจัดการของเสียและการเก็บรวบรวมไว้ในพื้นที่จัดเก็บของเสียของโครงการ	-	- ภาคผนวก 16ข - รูปที่ 24 พื้นที่จัดเก็บของเสียและกากอะลูมิเนียม
- กำหนดให้จัดทำแบบกำกับการขนส่งของเสียให้ครอบคลุมทั้งในส่วนของผู้ก่อกำเนิด/ผู้ขนส่งและผู้ประกอบการสถานเก็บรวบรวมบำบัดและกำจัดของเสียอันตราย ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง ระบบเอกสารกำกับการขนส่งของเสียอันตราย พ.ศ. 2547	- รถขนส่งของเสีย	- โครงการจัดทำใบกำกับการขนส่งของเสียอันตรายโดยครอบคลุมทั้งในส่วนของผู้ก่อกำเนิด ผู้ขนส่ง และผู้ประกอบการสถานเก็บรวบรวมบำบัดและกำจัดของเสียตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง ระบบเอกสารกำกับการขนส่งของเสียอันตราย พ.ศ. 2547	-	- ภาคผนวก 16ข
- มีระบบคัดแยกวัสดุที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่หรือวัสดุที่มีมูลค่า เพื่อนำกลับมาใช้ใหม่ หรือจำหน่ายให้ผู้รับซื้อที่ได้รับอนุญาตจากราชการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดเตรียมภาชนะรองรับมูลฝอยโดยคัดแยกวัสดุที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่หรือวัสดุที่มีมูลค่าเพื่อนำกลับมาใช้ใหม่และจำหน่ายให้บริษัท ทองวัฒนา เวสต์ แมนเนจเม้นท์ จำกัด ซึ่งเป็นหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม	-	- ภาคผนวก 16ข - รูปที่ 18 ภาชนะรองรับมูลฝอยในพื้นที่โครงการ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
8. การจัดการของเสีย (ต่อ) - เลือกใช้บริการจากผู้ขนส่ง และผู้กำจัดสิ่งปฏิกูลและ วัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่มีมาตรฐานในการดำเนินงานเป็นที่ ยอมรับ และได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการพิจารณาเลือกผู้ประกอบการขนส่ง และผู้กำจัดสิ่งปฏิกูลและวัสดุเหลือใช้ที่มีใบอนุญาต จากกรมโรงงานอุตสาหกรรม ได้แก่ บริษัท ทอง วัฒนา เวสต์ แมนเนจเม้นท์ จำกัด	-	- ภาคผนวก 16ข
- จัดให้มีพื้นที่จัดเก็บของเสียและพื้นที่จัดเก็บกาก อะลูมิเนียม เพื่อจัดเก็บของเสียที่เกิดขึ้นภายในโครงการ โดยออกแบบให้มีหลังคาปิดคลุมเพื่อป้องกันการชะล้าง สารอันตราย โดยน้ำฝนลงสู่ระบบระบายน้ำและพื้นที่ โดยรอบ และจัดแบ่งประเภทของเสียอย่างชัดเจนเพื่อ ป้องกันการปนเปื้อนของของเสียอันตรายไปสู่ของเสีย ประเภทอื่น ๆ	- พื้นที่จัดเก็บของเสีย และพื้นที่จัดเก็บ กากอะลูมิเนียม	- โครงการจัดให้มีพื้นที่จัดเก็บของเสียและพื้นที่ จัดเก็บกากอะลูมิเนียมที่มีหลังคาปิดคลุมเพื่อ ป้องกันการชะล้างสารอันตรายโดยน้ำฝนลงสู่ระบบ ระบายน้ำ รวมถึงมีการจัดแบ่งประเภทของเสีย อย่างชัดเจน เพื่อป้องกันการปนเปื้อนของของเสีย อันตรายไปสู่ของเสียประเภทอื่นๆ	-	- รูปที่ 17 รางระบายน้ำ - รูปที่ 24 พื้นที่จัดเก็บ ของเสียและกาก อะลูมิเนียม

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
8. การจัดการของเสีย (ต่อ) - จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้เป็นผู้ควบคุมการจัดการของเสียตามที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้เป็นผู้ควบคุมการจัดการของเสียซึ่งขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรมตามเอกสารที่ อก 0313/10407 เมื่อวันที่ 6 กรกฎาคม 2566	-	- ภาคผนวก 6ข
- กำหนดให้โครงการทำการรวบรวมเอกสารการแจ้งขอขยายระยะเวลาในการกักเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (แบบ สก.1) เอกสารการขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (แบบ สก.2) และเอกสารการแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (แบบ สก.3)	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการจัดทำเอกสารการแจ้งขอขยายระยะเวลาในการกักเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (แบบ สก.1) เอกสารการขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (แบบ สก.2) และเอกสารการแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (แบบ สก.3)	-	- ภาคผนวก 16ข
- จัดให้มีระบบการตรวจสอบ (Audit) ผู้รับกำจัด เพื่อให้มั่นใจได้ว่าผู้รับกำจัดมีมาตรฐานในการดำเนินการได้อย่างแท้จริงและมีวิธีการกำจัดของเสียที่ถูกต้องตามหลักวิชาการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีการตรวจสอบ (Audit) ผู้รับกำจัด ก่อนเลือกใช้ บริการ โดยมีการดำเนินการตรวจสอบ ได้แก่ บริษัท สยามเอ็นไวรอนเม้นทอล เทคโนโลยี จำกัด เมื่อวันที่ 9 พฤศจิกายน 2566 เป็นแบบการตรวจสอบประเมินด้วยตนเอง (Self Audit) เพื่อให้มั่นใจได้ว่าผู้รับกำจัดมีมาตรฐานในการดำเนินการ	-	- ภาคผนวก 17ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
 บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
8. การจัดการของเสีย (ต่อ) - จัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยตรวจสอบภายในพื้นที่โครงการและอาคารเก็บของเสีย เพื่อตรวจสอบการหกรั่วไหลของน้ำมัน และใช้วัสดุดูดซับน้ำมันที่หกรั่วไหลก่อนจัดเก็บวัสดุดูดซับไว้ในภาชนะ และเก็บไว้ในพื้นที่เก็บวัสดุปนเปื้อนภายในอาคารเก็บของเสียเพื่อรอส่งกำจัดอย่างถูกวิธีต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดเตรียมทรายดูดซับน้ำมันและสารเคมีรวมทั้งจัดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจสอบภายในพื้นที่โครงการและอาคารเก็บของเสีย เพื่อตรวจสอบการหกรั่วไหลของน้ำมัน กรณีพบการหกรั่วไหลจะใช้วัสดุดูดซับน้ำมันที่หกรั่วไหลก่อนจัดเก็บวัสดุดูดซับไว้ในภาชนะ และเก็บไว้ในพื้นที่เก็บวัสดุปนเปื้อนภายในอาคารเก็บของเสียเพื่อรอส่งกำจัดต่อไป	-	- รูปที่ 25 พื้นที่จัดเก็บทรายดูดซับน้ำมันและสารเคมี
- ส่งเสริมการนำหลัก 3R มาประยุกต์ใช้ในการจัดการของเสีย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้นำหลักการ 3R มาประยุกต์ใช้ในการจัดการของเสีย ได้แก่ การลดการเกิดของเสียที่แหล่งกำเนิด (Reduce) การนำของเสียกลับมาใช้ใหม่ (Reuse) และการปรับปรุงคุณภาพของเสีย เพื่อนำกลับมาใช้ใหม่ (Recycle) เช่น จัดให้มีการแยกขยะรีไซเคิลเพื่อขายให้กับบริษัทที่รับซื้อ	-	- รูปที่ 18 ภาชนะรองรับมูลฝอยในพื้นที่โครงการ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
8. การจัดการของเสีย (ต่อ) 8.1 มูลฝอยจากสำนักงานโรงอาหารและจากการ อุปโภค-บริโภคของพนักงาน - จัดให้มีถังรองรับมูลฝอย 3 ประเภท ได้แก่ มูลฝอย ทั่วไป มูลฝอยรีไซเคิล และของเสียอันตรายจาก สำนักงาน	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- โครงการจัดเตรียมถังรองรับมูลฝอย 3 ประเภท ได้แก่ มูลฝอยทั่วไป มูลฝอยรีไซเคิล และของเสียอันตรายวางตาม จุดต่างๆ ทั่วโครงการ	-	- รูปที่ 18 ภาพขณะ รองรับมูลฝอยใน พื้นที่โครงการ
- เก็บรวบรวมมูลฝอยประเภทต่าง ๆ ใส่ในภาชนะที่ เหมาะสม มีฝาปิดมิดชิด และสามารถขนถ่ายได้ สะดวก ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาต จากราชการหรือหน่วยงานที่เกี่ยวข้องรับไปกำจัด ต่อไป	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- โครงการจัดเตรียมภาชนะรองรับขยะมูลฝอยที่มีฝาปิดมิดชิด ไว้ตามจุดต่างๆ ทั่วโครงการ เพื่อรวบรวมมูลฝอยประเภท ต่างๆ และสามารถขนถ่ายได้สะดวก รวมทั้งติดต่อให้ หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการรับไปกำจัดต่อไป	-	- รูปที่ 18 ภาพขณะ รองรับมูลฝอยใน พื้นที่โครงการ
- มูลฝอยรีไซเคิลที่เก็บรวบรวมได้จากโครงการต้อง นำกลับมาใช้ประโยชน์ให้มากที่สุด หรือเก็บ รวบรวมไว้เพื่อให้บริษัทที่รับซื้อมาเก็บรวบรวม ต่อไป	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- โครงการจัดเตรียมภาชนะรองรับมูลฝอยรีไซเคิลวางกระจาย ตามจุดต่างๆ ทั่วโครงการและรวบรวมให้กับบริษัทที่รับซื้อ ต่อไป	-	- รูปที่ 18 ภาพขณะ รองรับมูลฝอยใน พื้นที่โครงการ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
8. การจัดการของเสีย (ต่อ) 8.1 มูลฝอยจากสำนักงานโรงอาหารและจากการอุปโภค-บริโภคของพนักงาน (ต่อ) - ของเสียทั่วไป เช่น เศษอาหาร ขยะเปียก เป็นต้น และตะกอนจากบ่อดักไขมันจะรวบรวมให้เขตประกอบการฯ นำไปกำจัดต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดเตรียมภาชนะรองรับของเสียทั่วไป เพื่อรวบรวมและส่งให้เขตประกอบการฯ นำไปกำจัดต่อไป	-	- ภาคผนวก 16ข - รูปที่ 18 ภาชนะรองรับมูลฝอยในพื้นที่โครงการ
- ของเสียรีไซเคิลจะถูกคัดแยกเพื่อส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการเพื่อนำกลับมาใช้ใหม่ต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดเตรียมภาชนะรองรับของเสียรีไซเคิล และรวบรวมเพื่อส่งให้บริษัท ทองวัฒนา แมนเนจเม้นท์ จำกัด รับซื้อนำไปปรับปรุงคุณภาพก่อนนำกลับมาใช้ใหม่	-	- ภาคผนวก 16ข - รูปที่ 18 ภาชนะรองรับมูลฝอยในพื้นที่โครงการ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
8. การจัดการของเสีย (ต่อ) 8.1 มูลฝอยจากสำนักงานโรงอาหารและจากการอุปโภค-บริโภคของพนักงาน (ต่อ) - ของเสียอันตรายจะส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัดอย่างถูกวิธีต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ปัจจุบัน (กรกฎาคม-ธันวาคม 2566) ไม่มีของเสียอันตรายเกิดขึ้น ทั้งนี้ได้จัดเตรียมภาชนะรองรับของเสียอันตรายวางกระจายตามจุดต่างๆ บริเวณพื้นที่โครงการเพื่อรวบรวมและส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัด	-	- รูปที่ 18 ภาชนะรองรับมูลฝอยในพื้นที่โครงการ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
8. การจัดการของเสีย (ต่อ) 8.2 ของเสียจากกระบวนการผลิต - กำหนดให้มีการรวบรวมและจัดเก็บรอการเก็บขนส่งให้บริษัทที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมเพื่อนำไปใช้ประโยชน์ใหม่หรือนำไปบำบัด/กำจัดอย่างถูกหลักวิชาการต่อไป ดังนี้ (1) เศษผงอะลูมิเนียมที่เกิดจากกระบวนการขัดผิวชิ้นงาน ปริมาณ 0.16 ตัน/วัน จะถูกดักโดยลูกกรงในระบบดักฝุ่น (2) เศษเหล็กจากการกลึงชิ้นส่วนประกอบผลิตภัณฑ์ ปริมาณ 0.09 ตัน/วัน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (สก.2) และดำเนินการแจ้งรายละเอียดเกี่ยวกับชนิด ปริมาณ และรายชื่อผู้รับกำจัด (สก.3) ให้กับโรงงานอุตสาหกรรมทุกปีตามกฎหมายกำหนด และมีการรวบรวมของเสียจากกระบวนการผลิตเพื่อส่งกำจัดโดย บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)	-	- ภาคผนวก 16ข - รูปที่ 24 พื้นที่จัดเก็บของเสียและกากอะลูมิเนียม

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
8. การจัดการของเสีย (ต่อ) 8.2 ของเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ) (3) เศษชิ้นลึงอะลูมิเนียมและเศษอะลูมิเนียมที่ไม่สามารถนำมาใช้ใหม่ในโครงการได้ เช่น เศษอะลูมิเนียมที่เกิดจากการตัดกลึงชิ้นงาน เป็นต้น ปริมาณ 1.32 ตัน/วัน (4) ชิ้นส่วนประกอบผลิตภัณฑ์ที่ไม่ได้มาตรฐาน ปริมาณ 0.05 ตัน/วัน (5) ฝุ่นจากถุงกรอง เศษผงและอะลูมิเนียมจากระบบบำบัดอากาศ ปริมาณ 0.01 ตัน/วัน (6) ถุงกรองที่เสื่อมสภาพซึ่งเป็นของเสียที่เพิ่มขึ้น ปริมาณ 0.09 ตัน/วัน (7) กากอะลูมิเนียม (dross) ที่เกิดจากการเติมฟลักซ์เพื่อกำจัดสิ่งปนเปื้อนที่อยู่ภายในอะลูมิเนียมหลอมเหลว ปริมาณ 1.99 ตัน/วัน				

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
8. การจัดการของเสีย (ต่อ) 8.2 ของเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ) (8) ภาชนะปนเปื้อน เป็นภาชนะที่ใส่สารเคมีหรือสารอันตรายคงค้าง เป็นพลาสติกที่ผ่านการใช้งานแล้ว เช่น ถัง 200 ลิตร ถังพลาสติกที่ปนเปื้อนน้ำมัน และกระดาชกรองชิ้นงานสีน้ำตาลปนเปื้อนน้ำมัน เป็นต้น ปริมาณ 0.004 ตัน/วัน (9) วัสดุตัดขับ วัสดุตัวกรอง และชุดป้องกันที่ปนเปื้อน เช่น ชีล้อย เศษผ้า ถุงมือที่ผ่านการใช้งานแล้ว เป็นต้น ปริมาณ 0.007 ตัน/วัน (10) น้ำปนเปื้อนน้ำมัน Coolant เป็นน้ำผสมสารเคมีที่ผ่านการใช้งานแล้วจากกระบวนการผลิตของโครงการ ปริมาณ 18.65 ตัน/วัน จะรวบรวมไว้ในบ่อพักน้ำทิ้งซึ่งมีจำนวน 2 บ่อ ขนาดความจุบ่อละ 20 ลูกบาศก์เมตร (ความจุรวม 40 ลูกบาศก์เมตร)				

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
8. การจัดการของเสีย (ต่อ) 8.2 ของเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ) (11) รวบรวมบรรจุภัณฑ์ที่ผ่านการใช้งานแล้ว และ/ หรือภาชนะปนเปื้อน ไว้ภายในพื้นที่เก็บของเสีย (12) จัดให้มีพื้นที่เก็บของเสียที่มีหลังคาปกคลุมมิดชิด เพื่อจัดเก็บของเสียที่เกิดขึ้นจากกระบวนการผลิต				

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย - ดำเนินนโยบายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยอย่างชัดเจนให้เป็นไปตามแนวทางระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัยหรือมาตรฐานอื่น ๆ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีนโยบายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานตามประกาศที่ 015/2565 โดยเป็นไปตามแนวทางระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัยและมาตรฐานอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง	-	- ภาคผนวก 18ข
- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับหัวหน้างาน ระดับบริหาร ระดับเทคนิค ระดับเทคนิคขั้นสูง และระดับวิชาชีพ ให้สอดคล้องตามกฎหมายกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2549 ในการวางแผนการจัดการด้านความปลอดภัย ดูแลให้มีการปฏิบัติเกี่ยวกับความปลอดภัย ควบคุมให้มีการใช้อุปกรณ์ความปลอดภัยให้ถูกวิธีและอยู่ในสภาพการใช้งาน ได้ ตรวจสอบสภาพการทำงานและการปฏิบัติงานของคนงานแล้ว รายงานให้ปรับปรุงแก้ไข บันทึก จัดทำรายงานและสอบสวนเกี่ยวกับอุบัติเหตุและโรคที่เกิดเนื่องจากการทำงาน และส่งเสริมสนับสนุนให้มีกิจกรรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการแต่งตั้งและกำหนดหน้าที่รับผิดชอบของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับหัวหน้างาน ระดับบริหาร ระดับเทคนิค ระดับเทคนิคขั้นสูง และระดับวิชาชีพ ให้เป็นไปตามกฎหมาย กระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2549 รวมทั้งจัดทำรายงานและสอบสวนเกี่ยวกับอุบัติเหตุและโรคที่เกิดเนื่องจากการทำงาน และส่งเสริมสนับสนุนให้มีกิจกรรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน	-	- ภาคผนวก 19ข - ภาคผนวก 20ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย - แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการและหน่วยงานความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน ให้สอดคล้องตามกฎหมายกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2549 และประกาศให้เป็นที่รับทราบโดยทั่วถึง โดยกำหนดให้ต้องมีพนักงานของทุกฝ่ายเข้าร่วมเป็นคณะกรรมการฯ ร่วมกันวางแผนควบคุมให้มีการปฏิบัติตามข้อกำหนดอย่างเคร่งครัด มีการจูงใจและประชาสัมพันธ์เพื่อให้พนักงานปฏิบัติงานอย่างปลอดภัย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานตามประกาศที่ 025/2565 เมื่อวันที่ 19 เมษายน 2565 และแต่งตั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานตามที่กฎหมายกำหนด โดยประกาศให้พนักงานทุกคนได้รับทราบ	-	- ภาคผนวก 21ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) - จัดทำคู่มือความปลอดภัยให้กับพนักงาน และมีการอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับลักษณะการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย เช่น การใช้เครื่องมืออุปกรณ์ที่อาจเป็นอันตราย การสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) และกฎความปลอดภัยเรื่องต่าง ๆ เป็นต้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดทำคู่มือความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม สำหรับพนักงาน และจัดอบรมให้ความรู้แก่พนักงานเกี่ยวกับลักษณะการปฏิบัติงานที่ปลอดภัยก่อนเริ่มปฏิบัติงาน เช่น การใช้เครื่องมืออุปกรณ์ที่อาจเป็นอันตราย การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันความปลอดภัยส่วนบุคคลตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน และกฎความปลอดภัยเรื่องต่างๆ เป็นต้น	-	- ภาคผนวก 11ข - ภาคผนวก 14ข
- จัดให้มีกฎระเบียบข้อบังคับในด้านความปลอดภัย เช่น การบังคับให้ใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) โดยเคร่งครัด การกวดขันให้ปฏิบัติตามป้ายเตือนต่างๆ ภายในโรงงาน เป็นต้น โดยให้เป็นมาตรการที่เข้มงวด มีบทลงโทษที่ชัดเจนโดยการเตือนการภาคทัณฑ์หรือการหักคะแนน ขึ้นอยู่กับดุลยพินิจของผู้บังคับบัญชาหรือคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดทำคู่มือความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม สำหรับพนักงาน และจัดอบรมให้ความรู้แก่พนักงานก่อนเริ่มปฏิบัติงานโดยกำหนดข้อบังคับให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ตลอดระยะเวลาการทำงานในพื้นที่ที่มีป้ายเตือน	-	- ภาคผนวก 11ข - ภาคผนวก 14ข - รูปที่ 4 พนักงานสวมใส่ PPE

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) - จัดให้มีการอบรมให้ความรู้ด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม รวมถึงข้อปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม สำหรับพนักงานตามลักษณะงานและผู้เกี่ยวข้องทุกคนเพื่อให้เข้าใจและตระหนักในการทำงานที่ปลอดภัย และหลังจากนั้นต้องจัดให้มีการฝึกอบรมเป็นระยะ ๆ ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> • อบรมความปลอดภัยสำหรับพนักงานใหม่ • อบรมหลักสูตรคณะกรรมการความปลอดภัย • อบรมความปลอดภัยในการใช้รถโฟล์คลิฟท์ • อบรมเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับบริหาร • อบรมเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับหัวหน้างาน • อบรมขั้นตอนการใช้เครื่องตรวจจับก๊าซรั่ว • อบรมการเตรียมความพร้อม และตอบสนองกรณีฉุกเฉิน เช่น กรณีน้ำอะลูมิเนียมรั่วไหล กรณีเกิดเหตุอัคคีภัย และกรณีเกิดเหตุสารเคมีรั่วไหล เป็นต้น • อบรมผู้ควบคุม ผู้ปฏิบัติงานระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ • อบรมผู้ควบคุม ผู้ปฏิบัติงานระบบบำบัดมลพิษทางน้ำ • อบรมผู้ควบคุม ผู้ปฏิบัติงานการจัดการกากอุตสาหกรรม 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีการอบรมให้ความรู้แก่พนักงานด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม รวมถึงข้อปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมสำหรับพนักงานตามลักษณะงานและผู้เกี่ยวข้องทุกคน เพื่อให้เข้าใจและตระหนักในการทำงานที่ปลอดภัยและจัดให้มีการฝึกอบรมทบทวนเป็นระยะๆ เช่น อบรมความปลอดภัยสำหรับพนักงานใหม่ อบรมพนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์ อบรมเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับหัวหน้างาน เป็นต้น	-	- ภาคผนวก 14ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) - บำรุงรักษาและตรวจสอบเครื่องมือ เครื่องจักรต่างๆ และอุปกรณ์ป้องกันอันตรายให้สามารถใช้ได้อย่างมีประสิทธิภาพ อยู่เสมอ ตลอดจนการซ่อมบำรุงหรือแจ้งผู้ที่มีหน้าที่รับผิดชอบในการรับอุปกรณ์เครื่องมือไปตรวจซ่อมให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีเจ้าหน้าที่ตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องมือ เครื่องจักรต่างๆ และอุปกรณ์ป้องกันอันตรายตามแผน PM อย่างต่อเนื่องเพื่อให้อุปกรณ์ดังกล่าวสามารถใช้งานได้ อย่างมีประสิทธิภาพ	-	- ภาคผนวก 5ข
- ลดชั่วโมงการทำงานที่เกี่ยวกับเสียง ความร้อน และสารเคมีที่เป็นอันตรายให้น้อยลงรวมทั้งหมุนเวียนหรือการสับเปลี่ยนหน้าทีการปฏิบัติงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการลดชั่วโมงการทำงานที่เกี่ยวกับเสียง ความร้อน และสารเคมีที่เป็นอันตรายให้น้อยลง โดยมีการจัดเวลาพัก หรือลดการสัมผัสเสียง ความร้อน และสารเคมี	-	-
- จัดให้มีพื้นที่ปฏิบัติงานมีสภาพแวดล้อมที่เหมาะสม เช่น แสงสว่าง การถ่ายเทอากาศ ห้องสุขา และพื้นที่พักผ่อน เป็นต้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดเตรียมพื้นที่ปฏิบัติงานให้มีสภาพแวดล้อมที่มีความเหมาะสม เช่น ติดตั้งหลอดไฟ ติดตั้งพัดลมระบายอากาศ จัดให้มีห้องสุขา และพื้นที่พักผ่อน เป็นต้น	-	- รูปที่ 26 สภาพแวดล้อมในการทำงาน

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) - จัดให้มีการติดตามตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในสถานที่ทำงาน เช่น การตรวจวัดเสียง และความร้อน เป็นต้น รวมถึงจัดให้มีการตรวจสอบความปลอดภัยโดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพเป็นประจำทุกวัน พร้อมทั้งดำเนินการแก้ไขสภาพที่ไม่ปลอดภัยโดยทันที	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการติดตามตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในสถานที่ทำงาน ปีละ 2 ครั้ง ได้แก่ คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ ระดับเสียง ค่าความร้อน (WBGT) ดำเนินการตรวจวัดเมื่อวันที่ 13-15 พฤศจิกายน 2566 ผลการตรวจวัด พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดทุกดัชนี รวมถึงมีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยตรวจสอบความปลอดภัยบริเวณพื้นที่โครงการประจำวัน หากพบสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยจะดำเนินการแก้ไขสภาพที่ไม่ปลอดภัยโดยทันที	-	- ภาคผนวก ค
- กำหนดระบบขออนุญาตเข้าทำงานในพื้นที่ที่เสี่ยงต่อการเกิดอันตรายที่รุนแรง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการกำหนดให้พนักงานและผู้รับเหมาที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงต่อการเกิดอันตรายที่รุนแรงต้องขออนุญาตทำงานในพื้นที่เสี่ยง (Work Permit) ก่อนเริ่มปฏิบัติงาน	-	- ภาคผนวก 22ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) - จัดให้มีอุปกรณ์ฉุกเฉิน ได้แก่ ฝักบัวฉุกเฉินและอ่างล้างตาในพื้นที่ต่างๆ เช่น พื้นที่เก็บสารเคมี และอาคารส่วนการผลิต เป็นต้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีอุปกรณ์ฉุกเฉิน ได้แก่ ฝักบัวฉุกเฉินและอ่างล้างตาในบริเวณที่มีความเสี่ยง เช่น พื้นที่จัดเก็บสารเคมี อาคารส่วนการผลิต	-	- รูปที่ 27 ฝักบัวฉุกเฉินและอ่างล้างตา
- จัดให้มีพนักงานรักษาความปลอดภัยตลอด 24 ชั่วโมง และมีวิทยุสื่อสารใช้ในการติดต่อส่งข่าวระหว่างจุดต่างๆ ภายในโครงการ นอกจากนี้ พนักงานรักษาความปลอดภัยจะต้องได้รับการฝึกอบรมและร่วมฝึกซ้อมการป้องกันอัคคีภัยด้วย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยตลอด 24 ชั่วโมง และมีวิทยุสื่อสารใช้ในการติดต่อส่งข่าวระหว่างจุดต่างๆ ภายในโครงการ รวมถึงให้เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยเข้าร่วมในการฝึกซ้อมการป้องกันอัคคีภัยของโครงการ	-	- ภาคผนวก 23ข - รูปที่ 19 เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.1 อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) - ติดตั้งป้ายเตือนหรือสัญลักษณ์ประเภทอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) ที่ต้องสวมใส่ในแต่ละบริเวณ เพื่อให้พนักงานและผู้ที่จะเข้าไปในบริเวณดังกล่าวได้ทราบอย่างชัดเจน	- พื้นที่ส่วนผลิต	- โครงการติดตั้งป้ายเตือนให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลในพื้นที่ที่อาจเป็นอันตราย เพื่อให้พนักงานและผู้ที่จะเข้าไปในพื้นที่ดังกล่าวได้ทราบอย่างชัดเจน	-	- รูปที่ 3 ป้ายเตือนอันตราย
- จัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) ให้กับพนักงานอย่างเหมาะสมตามลักษณะงาน โดยมีจำนวนเพียงพอ รวมทั้งการดูแลตรวจสอบอุปกรณ์ให้ใช้งานอย่างมีประสิทธิภาพ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ให้กับพนักงานอย่างเพียงพอตามลักษณะงาน รวมถึงมีการตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ เพื่อให้สามารถใช้งานได้มีประสิทธิภาพ กรณีชำรุดสามารถเบิกทดแทนได้	-	- รูปที่ 28 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล
- ฝึกอบรมพนักงานเกี่ยวกับลักษณะงานที่เป็นอันตราย ความสำคัญของการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) วิธีการใช้งานและถนอมรักษาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE)	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดอบรมพนักงานก่อนเริ่มปฏิบัติงาน เกี่ยวกับลักษณะงานที่เป็นอันตราย ความสำคัญของการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล วิธีการใช้งานและถนอมรักษาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	-	- ภาคผนวก 14ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.1 อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) (ต่อ) - กำหนดให้พนักงานใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) ตลอดเวลาทำงาน โดยอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) ต้องจัดให้เหมาะสมกับลักษณะของงาน และเป็นไปตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล พ.ศ. 2554 โดยให้มีการตรวจสอบและอบรมการใช้อุปกรณ์นั้นก่อนการใช้งาน รวมทั้งวิธีการใช้งานและถนอมรักษาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดอบรมพนักงานใหม่และอบรมพนักงานก่อนเริ่มปฏิบัติงาน รวมทั้งติดตั้งป้ายเตือนการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลและมอบหมายให้หัวหน้างานและเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพกำกับดูแลพนักงานให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน	-	- ภาคผนวก 14ข - รูปที่ 3 ป้ายเตือนอันตราย - รูปที่ 4 พนักงานสวมใส่ PPE

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.2 ระดับเสียง - กำหนดระยะเวลาในการทำงานของพนักงานที่ทำงานในบริเวณที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบลเอ ให้สอดคล้องตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้ปฏิบัติตามข้อกำหนดกฎหมายที่เกี่ยวข้องโดยกำหนดเวลาการทำงานและเวลาพักเพื่อลดระยะเวลาการสัมผัสเสียง กำหนดให้มีการผลัดเปลี่ยนหมุนเวียนให้กับพนักงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง รวมทั้งมอบหมายให้หัวหน้างานและเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพกำกับดูแลพนักงานให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน	-	- รูปที่ 4 พนักงานสวมใส่ PPE
- กำหนดให้มีเขตระดับเสียงที่ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง (noise contour) รอบพื้นที่/เครื่องจักรที่มีเสียงดังตั้งแต่ 85 เดซิเบลเอ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดทำ Noise Contour Map เพื่อกำหนดเขตระดับเสียงที่ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงบริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดังตั้งแต่ 85 เดซิเบลเอ และติดตั้งป้ายเตือนให้สวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง และกำชับให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน	-	- ภาคผนวก 7ข - รูปที่ 4 พนักงานสวมใส่ PPE

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.2 ระดับเสียง (ต่อ) - จัดให้มีอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) ได้แก่ ปลั๊กอุดเสียง (ear plugs) ซึ่งสามารถลดเสียงได้ไม่น้อยกว่า 15 เดซิเบลเอ และครอบหูลดเสียง (ear muffs) ซึ่งสามารถลดเสียงได้ไม่น้อยกว่า 25 เดซิเบลเอ ให้กับพนักงาน สำหรับการปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดัง ได้แก่ การเจียรชิ้นงาน เป็นต้น อย่างเพียงพอ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้กับพนักงานอย่างเพียงพอ เช่น ที่อุดหู ที่ครอบหู ในบริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดัง ซึ่งสามารถเบิกทดแทนได้ตลอดเวลากรณีเกิดการชำรุดเสียหาย	-	- รูปที่ 28 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล
- ติดป้ายเตือนบริเวณที่มีเสียงดังและออกกฎระเบียบให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการติดตั้งป้ายเตือนให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงบริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดัง และมีข้อบังคับให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงตลอดระยะเวลาที่ปฏิบัติงาน		- รูปที่ 3 ป้ายเตือนอันตราย - รูปที่ 4 พนักงานสวมใส่ PPE

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.3 ความร้อน - กำหนดให้พนักงานที่ทำงานประจำในพื้นที่ที่มีความร้อนสูง ได้แก่ บริเวณหน้าเตาหลอม ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันความร้อนทุกครั้งปฏิบัติงาน ประกอบด้วย ชุดกันความร้อน หน้ากากผ้า เสื้อแขนยาว กางเกงขายาว รองเท้านิรภัย กระบังหน้า ที่ครอบหูลดเสียง และหมวกนิรภัย	- บริเวณเตาหลอม	- โครงการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันความร้อนให้กับพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีความร้อนสูง และติดตั้งป้ายเตือนให้อุปกรณ์ป้องกันความร้อน และมีข้อบังคับให้สวมใส่ทุกครั้งปฏิบัติงาน ประกอบด้วย ชุดกันความร้อน หน้ากากผ้า เสื้อแขนยาว กางเกงขายาว รองเท้านิรภัย กระบังหน้า ครอบหูลดเสียง และหมวกนิรภัย	-	- รูปที่ 3 ป้ายเตือนอันตราย - รูปที่ 4 พนักงานสวมใส่ PPE
- กำหนดให้มีการติดตั้งพัดลมระบายความร้อนบริเวณหน้าเตาหลอม พร้อมจัดน้ำดื่มเย็นบริเวณใกล้เคียงพื้นที่ดังกล่าว	- บริเวณเตาหลอม	- โครงการติดตั้งพัดลมระบายความร้อนบริเวณหน้าเตาหลอม พร้อมจัดพื้นที่พักผ่อนและน้ำดื่มเย็น เกือบแรม และน้ำแข็งไว้บริเวณใกล้เคียงให้สำหรับพนักงาน	-	- รูปที่ 26 สภาพแวดล้อมในการทำงาน - รูปที่ 29 น้ำดื่มพนักงาน - รูปที่ 30 พัดลมระบายความร้อน
- พิจารณาคัดเลือกคนงานที่ทำงานเกี่ยวกับความร้อนให้เหมาะสม รวมทั้งให้คนงานใหม่คุ้นเคยกับการทำงานที่มีภาวะแวดล้อมที่ร้อนเสียก่อนแล้วจึงทำงานประจำ	- บริเวณเตาหลอม	- โครงการพิจารณาเลือกพนักงานที่มีสุขภาพแข็งแรงในการทำงานในพื้นที่ที่มีความร้อนสูงรวมทั้งให้พนักงานใหม่คุ้นเคยกับการทำงานที่มีภาวะแวดล้อมที่ร้อนเสียก่อนแล้วจึงทำงานประจำ	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.3 ความร้อน (ต่อ) - จัดเวลาทำงานและเวลาพักให้เหมาะสมเพื่อช่วยลดการสะสมความร้อนในร่างกายและอันตรายจากความร้อน	- บริเวณเตาหลอม	- โครงการกำหนดเวลาทำงานตามข้อกำหนดของกฎหมาย โดยกำหนดช่วงเวลาให้มีการหมุนเวียนสับเปลี่ยนการทำงานในพื้นที่ที่มีความร้อนและจัดให้มีเวลาพัก เพื่อช่วยลดการสะสมความร้อนในร่างกายและอันตรายจากความร้อน	-	-
- จัดระบบระบายอากาศและการใช้ลมเย็นเพื่อช่วยลดความร้อนที่อาจสะสมในร่างกายพนักงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีระบบระบายอากาศและการใช้ลมเย็นให้กับพนักงานเพื่อลดความร้อนขณะปฏิบัติงาน	-	- รูปที่ 26 สภาพแวดล้อมในการทำงาน
- จัดน้ำเย็น น้ำเกลือแร่ให้พนักงานดื่มเพื่อทดแทนการเสียน้ำและเกลือแร่ทดแทนการเสียน้ำ/เสียเหงื่อ ORT Not ORS	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดเตรียมน้ำดื่มเย็นและน้ำเกลือแร่ให้พนักงานไว้บริเวณพื้นที่พักผ่อนสำหรับพนักงาน	-	- รูปที่ 29 น้ำดื่มพนักงาน

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.3 ความร้อน (ต่อ) - ปิดประกาศเตือนให้พนักงานทราบถึงบริเวณที่เป็นแหล่งกำเนิดความร้อนที่มีสภาพความร้อนสูงถึงขนาดเป็นอันตรายแก่สุขภาพอนามัยของบุคคล เช่น บริเวณเตาหลอม เป็นต้น	- บริเวณ เตาหลอม	- โครงการติดประกาศเตือนบริเวณที่เป็นแหล่งกำเนิดความร้อนที่มีสภาพความร้อนสูงถึงขนาดเป็นอันตรายแก่สุขภาพอนามัยของบุคคล เช่น บริเวณเตาหลอม รวมถึงบังคับให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันความร้อนบริเวณพื้นที่ที่มีความร้อนสูง	-	- รูปที่ 3 ป้ายเตือนอันตราย - รูปที่ 4 พนักงานสวมใส่ PPE
- กำหนดขั้นตอนการทำงานที่ปลอดภัยในการสัมผัสชิ้นงานที่ร้อน หรือสัมผัสกับอุปกรณ์เครื่องจักรที่ร้อน และจัดเตรียมถุงมือและปกอกแขนกันความร้อนให้พนักงานสวมใส่พร้อมติดตั้งป้ายเตือนอันตรายเกี่ยวกับความร้อน	- บริเวณ เตาหลอม	- โครงการจัดทำคู่มือความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม สำหรับพนักงาน โดยมีการกำหนดขั้นตอนการทำงานที่ปลอดภัยในการสัมผัสชิ้นงานที่ร้อนหรืออุปกรณ์เครื่องจักรที่ร้อน และติดตั้งป้ายเตือนอันตรายเกี่ยวกับความร้อนและป้ายเตือนให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันความร้อน	-	- ภาพผนวก 11ข - รูปที่ 3 ป้ายเตือนอันตราย - รูปที่ 4 พนักงานสวมใส่ PPE
9.4 แสงจ้าและรังสี - จัดให้พนักงานสวมใส่แว่นตาหรือกระบังหน้าลดแสงหรือรังสีในขณะทำงาน	- บริเวณ เตาหลอม	- โครงการกำหนดให้พนักงานที่ปฏิบัติงานบริเวณเตาหลอมสวมใส่แว่นตาหรือกระบังหน้าลดแสงหรือรังสี ซึ่งมีการติดป้ายเตือนการสวมใส่ก่อนเข้าพื้นที่เตาหลอม	-	- รูปที่ 3 ป้ายเตือนอันตราย - รูปที่ 4 พนักงานสวมใส่ PPE

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.5 ฝุ่นละออง - ควบคุมให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล เช่น ผ้าปิดจมูก เป็นต้น ป้องกันขณะปฏิบัติงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการติดตั้งป้ายเตือนการสวมใส่ PPE และกำชับให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันระบบทางเดินหายใจตลอดเวลาที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีฝุ่นละออง	-	- รูปที่ 3 ป้ายเตือนอันตราย - รูปที่ 4 พนักงานสวมใส่ PPE
- จัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลและต้องสวมใส่ขณะปฏิบัติงาน เช่น ผ้าปิดจมูก เป็นต้น สำหรับการปฏิบัติงานในบริเวณที่มีฝุ่นละอองหรือฟุ้งกระจาย เช่น การเจียรชิ้นงาน เป็นต้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลตามลักษณะงานที่สัมผัส เช่น ผ้าปิดจมูกสำหรับการปฏิบัติงานในบริเวณที่มีฝุ่นละอองหรือฟุ้งกระจาย เช่น การเจียรชิ้นงาน รวมทั้งกำชับให้พนักงานสวมใส่ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน	-	- รูปที่ 3 ป้ายเตือนอันตราย - รูปที่ 4 พนักงานสวมใส่ PPE - รูปที่ 28 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.6 อุบัติเหตุ - จัดทำรายงานอุบัติเหตุ โดยกำหนดให้แบบฟอร์มการรายงานอุบัติเหตุประกอบด้วยประวัติส่วนตัวของผู้ประสบอุบัติเหตุ เช่น ชื่อ-สกุล ตำแหน่ง กรู๊ปเลือด วันเดือนปีที่ประสบอุบัติเหตุ สถานที่ประสบอุบัติเหตุ ผู้เห็นเหตุการณ์ อุบัติเหตุเกิดขึ้นได้อย่างไร สาเหตุการเกิดอุบัติเหตุมีอะไรบ้าง ลักษณะการบาดเจ็บ และความรุนแรง แนวทางแก้ไข และการป้องกัน ขณะเกิดอุบัติเหตุมีการใช้อุปกรณ์ป้องกันหรือไม่และความคิดเห็นของผู้บังคับบัญชาเกี่ยวกับอุบัติเหตุนั้น โดยรวบรวมและนำเสนอต่อการประชุมคณะกรรมการบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน ทุกครั้งที่เกิดอุบัติเหตุ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยวิชาชีพเป็นผู้จัดบันทึกสถิติอุบัติเหตุและทำการศึกษาถึงสาเหตุและการแก้ไขปัญหายอย่างถูกต้อง และมีการจัดทำแผนปฏิบัติการ และกำหนดความรับผิดชอบของบุคคลในกรณีที่มีอุบัติเหตุฉุกเฉินขึ้น ซึ่งจากการดำเนินงานในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 พบว่า มีอุบัติเหตุเกิดขึ้นภายในพื้นที่โครงการจำนวน 1 ครั้ง	-	- ภาคผนวก 20ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.6 อุบัติเหตุ (ต่อ) - กำหนดวิธีการปฏิบัติงานที่ถูกต้องและมีการฝึกปฏิบัติ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดทำคู่มือความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมสำหรับพนักงาน โดยกำหนดวิธีการปฏิบัติงานที่ถูกต้องและมีการฝึกปฏิบัติ	-	- ภาคผนวก 11ข
- กำหนดบริเวณที่เป็นเส้นทางขนส่งโดยรถโฟล์คลิฟต์แยกจากเส้นทางเดินของพนักงานอย่างชัดเจน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการกำหนดบริเวณที่เป็นเส้นทางขนส่งโดยรถโฟล์คลิฟต์แยกจากเส้นทางเดินของพนักงานอย่างชัดเจนเพื่อป้องกันการเกิดอุบัติเหตุ	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.6 อุบัติเหตุ (ต่อ) - แบ่งเขตภายในโรงงานเป็นเขตปลอดภัย (Safety Zone) และเขตอันตราย (Hazardous Zone) ทั้งนี้ พนักงานที่ทำงานในเขตอันตรายจะต้องมีการสวมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัย เช่น หมวกนิรภัย แวนตากันแสง ถุงมือ รองเท้าหุ้มเหล็ก เป็นต้น หรือในบริเวณที่มีเสียงดัง มีฝุ่นมากจะต้องสวมเครื่องป้องกันหูและหน้ากากป้องกันฝุ่น โดยโครงการจะต้องติดป้ายเตือนเป็นระยะๆ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการแบ่งเขตปลอดภัยและเขตอันตรายภายในโรงงาน สำหรับในเขตอันตรายจะดำเนินการติดตั้งป้ายเตือนให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ตามอันตรายที่อาจเกิดขึ้น เช่น พื้นที่ที่มีเสียงดังจะต้องสวมใส่ที่อุดหูหรือที่ครอบหู เป็นต้น	-	- รูปที่ 3 ป้ายเตือนอันตราย - รูปที่ 4 พนักงานสวมใส่ PPE - รูปที่ 31 การแบ่งเขตปลอดภัยและเขตอันตราย

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.6 อุบัติเหตุ (ต่อ) - จัดให้มีการตรวจสอบสภาพพื้นที่ทำงานและลักษณะงานที่เสี่ยงต่อการเกิดอุบัติเหตุ โดยพนักงานที่ปฏิบัติงานเสร็จแล้ว ต้องทำความสะอาดพื้นที่ทำงานให้สะอาดและเป็นระเบียบเรียบร้อยเพื่อความปลอดภัย ในกรณีที่พบลักษณะงานที่เสี่ยงต่อการเกิดอุบัติเหตุ ให้แจ้งต่อผู้บังคับบัญชาและแผนกความปลอดภัยภายในโรงงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการทำ 5ส โดยให้พนักงานทุกกะทำความสะอาดและตรวจสอบพื้นที่ทำงานหลังปฏิบัติงานเสร็จแล้ว กรณีพบลักษณะงานที่เสี่ยงต่อการเกิดอุบัติเหตุให้แจ้งต่อเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับหัวหน้างาน	-	-
- จัดให้มีกิจกรรม Safety talk เป็นกิจวัตรประจำวัน (routine) ของพนักงานก่อนเริ่มงาน และเป็นส่วนหนึ่งของระบบการบริหารจัดการความปลอดภัย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการกำหนดหน้าที่ให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับหัวหน้างานจัดกิจกรรม Safety talk และ KYT กับพนักงานทุกวันก่อนเริ่มปฏิบัติ เพื่อให้พนักงานตระหนักถึงการทำงานอย่างปลอดภัย	-	- รูปที่ 32 กิจกรรม Safety talk/KYT

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.6 อุบัติเหตุ (ต่อ) - แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการและหน่วยงานความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานตามที่กฎหมายกำหนด และประกาศให้เป็นที่รับทราบโดยทั่วถึง โดยกำหนดให้มีการประชุมให้ตัวแทนแต่ละแผนก/หน่วยงาน นำเสนอข้อมูล/ตรวจสอบสถิติการประสบอันตรายที่เกิดขึ้นหรือการเกิดอุบัติเหตุและแนวทางการแก้ไขในการประชุมคณะกรรมการฯ อย่างน้อยเดือนละหนึ่งครั้ง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานตามประกาศที่ 025/2565 เมื่อวันที่ 19 เมษายน 2565 และแต่งตั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานตามที่กฎหมายกำหนด โดยประกาศให้พนักงานทุกคนได้รับทราบ	-	- ภาคผนวก 20ข - ภาคผนวก 21ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.6 อุบัติเหตุ (ต่อ) - กำหนดให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ ทำการวิเคราะห์อุบัติเหตุร่วมกับเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับหัวหน้างานและระดับบริหาร ถึงสาเหตุการเกิดอุบัติเหตุที่ผ่านมาในลักษณะของการบาดเจ็บส่วนของร่างกายที่ได้รับการบาดเจ็บ แผลงที่ทำให้เกิดการบาดเจ็บ ชนิดของอุบัติเหตุ (การชน ถูกบีบ กระแทก การลื่น) สภาพที่เป็นอันตราย สิ่งที่ทำให้เกิดอุบัติเหตุ ส่วนของสิ่งที่ทำให้เกิดอุบัติเหตุ การกระทำที่ไม่ปลอดภัยหรือต่ำกว่ามาตรฐาน ปัจจัยจากพนักงาน และปัจจัยจากงาน เพื่อให้คณะกรรมการบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน เสนอแนะ หรือหาแนวทางแก้ไขในทางวิศวกรรม การให้ความรู้ หรือจัดทำแผนงานแล้วแต่กรณี	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการแต่งตั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในระดับวิชาชีพ โดยกำหนดหน้าที่ให้ดำเนินการวิเคราะห์และสอบสวน อุบัติเหตุร่วมกับเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในระดับหัวหน้างาน และระดับบริหาร และเป็นผู้บันทึกรายงาน การสอบสวนอุบัติเหตุ	-	- ภาคผนวก 19ข - ภาคผนวก 20ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.6 อุบัติเหตุ (ต่อ) - จัดให้มีการฝึกอบรมพนักงาน เกี่ยวกับข้อกำหนดด้านความปลอดภัย/การทำงานของเครื่องจักร ลักษณะงานที่เป็นอันตราย การแก้ไขปัญหาเครื่องจักรระหว่างปฏิบัติงานโดยฝึกอบรมเชิงปฏิบัติการให้กับพนักงานและเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้องกับการป้องกันอุบัติเหตุต่างๆ อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดทำคู่มือความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมรวมทั้งจัดอบรมพนักงานเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานตามลักษณะงานที่เป็นอันตราย รวมทั้งฝึกการป้องกันอุบัติเหตุต่างๆ พร้อมกับการอบรมดับเพลิงขั้นต้นและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟปีละ 1 ครั้ง เมื่อวันที่ 3 พฤศจิกายน 2566	-	- ภาคผนวก 11ข - ภาคผนวก 14ข - ภาคผนวก 23ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.6 อุบัติเหตุ (ต่อ) - จัดให้มีการอบรมความรู้ด้านการยศาสตร์ และการยกของอย่างถูกวิธี เพื่อให้พนักงานเข้าใจและปฏิบัติตามได้อย่างถูกต้อง ป้องกันการเจ็บป่วยจากท่าทางการทำงานของพนักงานรวมทั้งกำหนดให้พนักงานที่ต้องทำการยกของหนักที่อาจเกิดการร่วงหล่นทับเท้าแล้วเกิดอันตรายได้ ต้องมีการใช้อุปกรณ์ทุ่นแรงที่เหมาะสม เช่น รถเข็น แขนด์ลิฟ เป็นต้น เพื่อป้องกันของหล่นทับเท้าเกิดการบาดเจ็บ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดทำคู่มือความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม โดยครอบคลุมด้านการยศาสตร์และจัดอบรมให้ความรู้แก่พนักงานใหม่และทบทวนให้กับพนักงานประจำเพื่อให้เข้าใจและปฏิบัติตามได้อย่างถูกต้องป้องกันการเจ็บป่วยจากท่าทางการทำงานของพนักงาน รวมทั้งมีอุปกรณ์ทุ่นแรง เช่น รถเข็น แขนด์ลิฟ	-	- ภาคผนวก 11ข - ภาคผนวก 14ข
- ประเมินความรู้ความเข้าใจของพนักงานเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึงวิธีการทำงานกับเครื่องจักรอย่างปลอดภัย อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง ซึ่งหากพนักงานไม่ผ่านเกณฑ์การประเมิน จะต้องได้รับการอบรมซ้ำและประเมินซ้ำจนกว่าจะผ่านการประเมิน	-	- โครงการจัดทำคู่มือความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมและจัดอบรมให้ความรู้แก่พนักงานใหม่และทบทวนให้กับพนักงานประจำทุกปี รวมทั้งมีการทำแบบทดสอบเพื่อประเมินความรู้ความเข้าใจของพนักงานเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน	-	- ภาคผนวก 11ข - ภาคผนวก 14ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.6 อุบัติเหตุ (ต่อ) - กำหนดขั้นตอนการทำงานเพื่อป้องกันเศษวัสดุกระเด็นเข้าตาจากกระบวนการทำงานความสะอาดและตกแต่งชิ้นงาน ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • จัดทำที่ป้องกันเศษวัสดุกระเด็นเข้าตาที่เครื่องจักร • จัดเตรียมแว่นตาหรือกระบังหน้าป้องกันเศษวัสดุให้พนักงานสวมใส่ 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดทำขั้นตอนการทำงานในคู่มือความปลอดภัยเพื่อป้องกันเศษวัสดุกระเด็นเข้าตาจากกระบวนการทำความสะอาดและตกแต่งชิ้นงาน ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • มีการติดตั้ง Safety guard บริเวณเครื่องจักรและทำการปิดล้อมเครื่องจักรเพื่อป้องกันเศษวัสดุกระเด็นเข้าตา • จัดเตรียมแว่นตาหรือกระบังหน้าป้องกันเศษวัสดุและกำชับให้พนักงานสวมใส่ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน 	-	- ภาคผนวก 11ข - รูปที่ 3 ป้ายเตือนอันตราย - รูปที่ 4 พนักงานสวมใส่ PPE - รูปที่ 5 การปิดล้อมเครื่องจักร - รูปที่ 28 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล
- กำหนดขั้นตอนการทำงานเกี่ยวกับชิ้นงานและการป้องกันการสัมผัสชิ้นงานที่ร้อนหรือสัมผัสอุปกรณ์เครื่องจักรที่ร้อน ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • กำหนดขั้นตอนการทำงานที่ปลอดภัย • จัดถุงมือและปกอกแขนกันความร้อนให้สวมใส่ • เตือนอันตรายเกี่ยวกับความร้อน 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดทำขั้นตอนการทำงานในคู่มือความปลอดภัยเกี่ยวกับชิ้นงานและการป้องกันการสัมผัสชิ้นงานที่ร้อน หรือสัมผัสกับอุปกรณ์เครื่องจักรที่ร้อนโดย <ul style="list-style-type: none"> • กำหนดขั้นตอนการทำงานที่ปลอดภัย • จัดเตรียมถุงมือและปกอกแขนกันความร้อนและกำชับให้พนักงานสวมใส่ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน • มีการติดตั้งป้ายเตือนอันตรายบริเวณพื้นที่ที่มีความร้อนสูง 	-	- ภาคผนวก 11ข - รูปที่ 3 ป้ายเตือนอันตราย - รูปที่ 4 พนักงานสวมใส่ PPE - รูปที่ 5 การปิดล้อมเครื่องจักร

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.6 อุบัติเหตุ (ต่อ) - กำหนดขั้นตอนการทำงานเกี่ยวกับชิ้นงานและการป้องกันวัตถุล้ม ตก ทับ หนีบ กระแทกทั้งมือและเท้า ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • ต้องวางวัตถุหรือชิ้นงานในจุดที่กำหนดอย่างมั่นคง เพื่อป้องกันไม่ให้ตกหรือล้มทับมือและเท้า • ต้องจัดวางวัตถุ/ชิ้นงานในรถเข็นหรือภาชนะบรรจุในลักษณะที่ไม่ให้ตกหล่นง่าย • ยกเคลื่อนย้ายในจำนวนที่เหมาะสมกับคนยกหรือรถเข็น • จัดให้พนักงานสวมใส่ถุงมือหนังและรองเท้าวางโลหะ 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดทำขั้นตอนการทำงานในคู่มือความปลอดภัยเกี่ยวกับชิ้นงานและการป้องกันวัตถุล้ม ตก ทับ หนีบ กระแทกทั้งมือและเท้า ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • จัดวางวัตถุหรือชิ้นงานในจุดที่กำหนดอย่างมั่นคง เพื่อป้องกันไม่ให้ตกหรือ ล้มทับมือและเท้า • จัดวางวัตถุ/ชิ้นงานในรถเข็นหรือภาชนะบรรจุในลักษณะที่ไม่ให้ตกหล่นง่าย • ยกเคลื่อนย้ายในจำนวนที่เหมาะสมกับคนยกหรือรถเข็น • จัดเตรียมถุงมือหนังและรองเท้าวางโลหะและกำชับให้พนักงานสวมใส่ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน 	-	- ภาคผนวก 11ข - รูปที่ 3 ป้ายเตือนอันตราย - รูปที่ 4 พนักงานสวมใส่ PPE - รูปที่ 28 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.6 อุบัติเหตุ (ต่อ) - กำหนดขั้นตอนการทำงานเกี่ยวกับรถเข็นหรือรถยกขน ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> รถเข็นจะต้องอยู่ในสภาพที่ดีและมีที่ป้องกันมือและเท้าถูกระแทก กำหนดเส้นทางและมีความกว้างที่เพียงพอ รถยกต้องมีสัญญาณขณะมีการทำงาน ยกของต้องไม่สูงจนปิดบังสายตาผู้ขับขี่ และจำกัดความเร็วของรถยก อบรมพนักงานที่ทำงานที่ขับขี้อย่างปลอดภัยและถูกต้อง 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดทำตามขั้นตอนการทำงานในคู่มือความปลอดภัยเกี่ยวกับรถเข็นหรือรถยกขน ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยตรวจสอบสภาพรถเข็นให้อยู่ในสภาพที่ดีและมีที่ป้องกันมือและเท้าถูกระแทก กำหนดเส้นทางและมีความกว้างที่เพียงพอ รถยกมีสัญญาณขณะมีการทำงาน ยกของต้องไม่สูงจนปิดบังสายตาผู้ขับขี่ และจำกัดความเร็วของรถยก จัดอบรมพนักงานที่ทำหน้าที่ขับขี้อย่างปลอดภัยและถูกต้อง 	-	- ภาคผนวก 11ข - ภาคผนวก 14ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.6 อุบัติเหตุ (ต่อ) - กำหนดขั้นตอนการทำงานเพื่อป้องกันอันตรายจากไฟฟ้า ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> อุปกรณ์ไฟฟ้าต้องมีการป้องกันกระแสไฟฟ้ารั่วหรือจัดให้มีสายดินทุกเครื่อง มีการตรวจสอบสภาพและแก้ไขอุปกรณ์ไฟฟ้าสายไฟฟ้าให้อยู่ในสภาพที่ปลอดภัยและได้มาตรฐาน สวมใส่หรือใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากไฟฟ้า เช่น ถุงมือยางกันไฟฟ้า ฉนวนหุ้มสาย เป็นต้น จัดให้มีป้ายเตือนอันตรายจากไฟฟ้า 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการกำหนดและปฏิบัติตามขั้นตอนการทำงานเพื่อป้องกันอันตรายจากไฟฟ้า ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> อุปกรณ์ไฟฟ้ามีการป้องกันกระแสไฟฟ้ารั่วหรือจัดให้มีสายดินทุกเครื่อง จัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยตรวจสอบสภาพและแก้ไขอุปกรณ์ไฟฟ้าสายไฟฟ้าให้อยู่ในสภาพที่ปลอดภัยและได้มาตรฐาน กำชับให้พนักงานสวมใส่หรือใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากไฟฟ้า เช่น ถุงมือยางกันไฟฟ้า ฉนวนหุ้มสาย ติดตั้งป้ายเตือนอันตรายจากไฟฟ้า 	-	- ภาคผนวก 11ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.7 วัสดุพิษและสารเคมี - จัดเตรียมอุปกรณ์ตอบโต้อุบัติเหตุกรณีสารเคมีหกรั่วไหลในพื้นที่ที่มีการจัดเก็บและเปลี่ยนถ่ายสารเคมี เช่น ทราย์หรือวัสดุดูดซับ ถังเปล่า เป็นต้น เพื่อรองรับการรั่วไหลได้อย่างเพียงพอ ตลอดจนจัดหาที่อาบน้ำและล้างตาฉุกเฉินในสถานที่ปฏิบัติงานที่เสี่ยงต่อการสัมผัสกับสารเคมีอันตราย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีแผนเตรียมการและตอบสนองสภาวะฉุกเฉินกรณีสารเคมีหกรั่วไหล และจัดเตรียมอุปกรณ์ เช่น ทราย์ดูดซับสารเคมี ถังเปล่า เป็นต้น ไว้เพียงพอ รวมทั้งจัดให้มีฝักบัวและที่ล้างตาฉุกเฉิน บริเวณพื้นที่ปฏิบัติงานที่เสี่ยงต่อการสัมผัสกับสารเคมีอันตราย	-	- ภาคผนวก 4ข - รูปที่ 25 พื้นที่จัดเก็บทราย์ดูดซับน้ำมันและสารเคมี - รูปที่ 27 ฝักบัวฉุกเฉินและอ่างล้างตา
- กำหนดเส้นทางการเคลื่อนย้ายสารเคมี ไม่ให้มีการขนถ่ายสารเคมีไวไฟผ่านบริเวณที่มีความร้อนและประกายไฟ รวมทั้งมิให้มีการขนถ่ายสารเคมีในช่วงเวลาที่มีฝนตก	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการกำหนดเส้นทางการเคลื่อนย้ายสารเคมี คือ ทางหลวงหมายเลข 331 เป็นเส้นทางหลักในการเข้า-ออกเขตประกอบการไม่ให้มีการขนถ่ายสารเคมีไวไฟผ่านบริเวณที่มีความร้อนและประกายไฟ รวมทั้งห้ามขนถ่ายสารเคมีในช่วงเวลาที่มีฝนตก	-	- ภาคผนวก 14ข
- จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น หน้ากากกรองละอองสารเคมี สำหรับการปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้องกับสารเคมี เป็นต้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น หน้ากากกรองละอองสารเคมี และให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลตลอดเวลาที่ปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้องกับสารเคมี	-	- รูปที่ 28 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.7 วัตถุอันตรายและสารเคมี (ต่อ) - แยกหมวดหมู่ของสารเคมีที่เข้ากันไม่ได้ เพื่อป้องกันการทำปฏิกิริยาต่อกัน - จัดให้มีคู่มืออุบัติภัยจากสารเคมีและวัสดุอันตรายและวิธีการปฏิบัติงานกรณีสารเคมีหกรั่วไหล	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดเก็บสารเคมีแยกตามหมวดหมู่ เพื่อหลีกเลี่ยงการเกิดอันตรายเนื่องจากการทำปฏิกิริยา - โครงการจัดทำคู่มือระเบียบปฏิบัติภัยจากสารเคมีและวัสดุอันตรายและวิธีการปฏิบัติงานกรณีที่สารเคมีหกรั่วไหล ซึ่งในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 ไม่พบสารเคมีหกรั่วไหล	-	- รูปที่ 33 พื้นที่จัดเก็บสารเคมี - ภาคผนวก 4ข
9.8 ระบบป้องกันอัคคีภัย - จัดให้มีระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยที่เหมาะสมกับลักษณะเพลิงในแต่ละพื้นที่ และเป็นไปตามมาตรฐานของ NFPA และสมาคมวิศวกรรมสถานแห่งประเทศไทย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยที่เหมาะสมตามลักษณะเพลิงในแต่ละพื้นที่ และเป็นไปตามมาตรฐานของ NFPA และสมาคมวิศวกรรมสถานแห่งประเทศไทย ได้แก่ ถังดับเพลิง ระบบแจ้งเตือนเหตุเพลิงไหม้ (Fire Alarm) เครื่องสูบน้ำดับเพลิง	-	- รูปที่ 38 อุปกรณ์ระงับอัคคีภัย
- จัดให้มีแผนการตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยต่างๆ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยเดือนละ 1 ครั้ง และตรวจสอบระบบเตือน Fire Alarm ปีละ 1 ครั้ง เมื่อวันที่ 11-12 กันยายน 2566	-	- ภาคผนวก 24ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.8 ระบบป้องกันอัคคีภัย (ต่อ) - จัดให้มีการทดสอบ ตรวจสอบ และบำรุงรักษาระบบดับเพลิง รวมทั้งจัดทำรายงานสรุป ผลการทดสอบซึ่งได้รับการรับรองโดยวิศวกรเครื่องกล และ/หรือเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีการตรวจสอบและบำรุงรักษาระบบดับเพลิงประจำทุกเดือน และตรวจสอบระบบเตือน Fire Alarm ปีละ 1 ครั้ง เมื่อวันที่ 11-12 กันยายน 2566 และจัดทำรายงานสรุปผลการทดสอบ ซึ่งได้รับการรับรองโดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ	-	- ภาคผนวก 24ข
- จัดให้มีเครื่องสูบน้ำดับเพลิง ประกอบด้วย เครื่องสูบน้ำดับเพลิงหลัก (Fire Pump) จำนวน 2 เครื่อง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- บริษัทฯ จัดให้มีเครื่องสูบน้ำดับเพลิง ประกอบด้วย เครื่องสูบน้ำดับเพลิงหลัก (Fire pump) จำนวน 2 เครื่อง	-	- รูปที่ 35 อุปกรณ์ ระบบอัคคีภัย
- บริเวณอาคารผลิต ติดตั้งระบบป้องกันและระบบดับเพลิง ดังนี้ • อุปกรณ์ดับเพลิง ได้แก่ ถังดับเพลิงชนิดฮาโลทรอน เป็นต้น • ระบบท่อและสายฉีดน้ำดับเพลิง • เครื่องสูบน้ำดับเพลิง • ติดตั้ง Fire alarm บริเวณอาคารผลิตและพื้นที่โรงงาน • ป้ายเตือนอันตราย และป้ายบอกทางหนีไฟ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการติดตั้งระบบป้องกันและระบบดับเพลิงบริเวณอาคารผลิต เช่น อุปกรณ์ดับเพลิง ระบบท่อและสายฉีดน้ำดับเพลิง เครื่องสูบน้ำดับเพลิง Fire alarm บริเวณอาคารผลิตและพื้นที่โรงงาน ป้ายเตือนอันตราย และป้ายบอกทางหนีไฟ	-	- รูปที่ 35 อุปกรณ์ ระบบอัคคีภัย

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.9 เหตุฉุกเฉิน - จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยภายนอกอาคารต่างๆ ประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none"> • Fire alarm • Fire hose cabinet & flexible hose • Fire department connection, FDC • Fire extinguishers (dry chemical and CO₂) 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยภายนอกอาคาร เช่น Fire alarm, Fire hose cabinet & flexible hose, Fire department connection, FDC, Fire extinguishers (dry chemical and CO ₂)	-	- รูปที่ 35 อุปกรณ์ระงับอัคคีภัย
- จัดให้มีระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้ ประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none"> • แผงควบคุมระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้ • อุปกรณ์ตรวจจับความร้อนอัตโนมัติ • อุปกรณ์แจ้งเหตุด้วยมือ • สัญญาณเสียงแจ้งเหตุเตือนภัย 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้ เช่น แผงควบคุมระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้ อุปกรณ์ตรวจจับความร้อนอัตโนมัติ อุปกรณ์แจ้งเหตุด้วยมือ และสัญญาณเสียงแจ้งเหตุเตือนภัย	-	- รูปที่ 35 อุปกรณ์ระงับอัคคีภัย
- จัดให้มีเครื่องดับเพลิงแบบมือถือ ชนิดผงเคมี ชนิดคาร์บอนไดออกไซด์ หรือชนิดฮาโลทรอน ในแต่ละพื้นที่โดยพิจารณาจากแหล่งกำเนิดเพลิงที่อาจเกิดขึ้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีเครื่องดับเพลิงแบบมือถือ ชนิดผงเคมี ชนิดคาร์บอนไดออกไซด์ และชนิดฮาโลทรอน ในบริเวณพื้นที่โครงการ	-	- รูปที่ 35 อุปกรณ์ระงับอัคคีภัย

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.9 เหตุฉุกเฉิน (ต่อ) - จัดให้มีระบบท่อและสายฉีดน้ำดับเพลิง ที่เป็นระบบหัวฉีดน้ำเป็นระบบเปียกชนิดอัตโนมัติ (Automatic-wet)	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการติดตั้งระบบท่อและสายฉีดน้ำดับเพลิง ที่เป็นระบบหัวฉีดน้ำเป็นระบบเปียกชนิดอัตโนมัติ (Automatic-wet) ในบริเวณพื้นที่โครงการ	-	- รูปที่ 35 อุปกรณ์ระบบฉีดน้ำ
- จัดให้มีแผนควบคุมภาวะฉุกเฉินในกรณีต่างๆ ดังนี้ • แผนฉุกเฉินกรณีสารเคมี/น้ำมันรั่วไหล • แผนฉุกเฉินกรณีน้ำอะลูมิเนียมหกรั่วไหล • แผนฉุกเฉินกรณีก๊าซรั่วไหล	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีแผนควบคุมภาวะฉุกเฉินในกรณีต่างๆ เช่น แผนฉุกเฉินกรณีสารเคมี/น้ำมันรั่วไหล แผนฉุกเฉินกรณีน้ำอะลูมิเนียมหกรั่วไหล แผนฉุกเฉินกรณีก๊าซรั่วไหล เพื่อเป็นแนวทางในการปฏิบัติกรณีที่เกิดภาวะฉุกเฉินต่างๆ	-	- ภาคผนวก 4ข
- จัดให้มีการฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน ระดับที่ 1 อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน ระดับที่ 1 เป็นประจำทุกปี โดยปี 2566 โครงการดำเนินการฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉินเมื่อวันที่ 3 พฤศจิกายน 2566 ร่วมกับองค์การบริหารส่วนตำบลมาบยางพร	-	- ภาคผนวก 23ข
- ให้ความร่วมมือกับเขตประกอบการฯ ในการฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน ระดับที่ 2 และ 3 อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีความยินดีให้ความร่วมมือกับเขตประกอบการฯ ในการฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉินหากมีการขอความอนุเคราะห์ ทั้งนี้ทางโครงการดำเนินการฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉินระดับ 1 เป็นประจำทุกปี โดยปี 2566 โครงการดำเนินการฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉินเมื่อวันที่ 3 พฤศจิกายน 2566	-	- ภาคผนวก 23ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.10 การระเบิดของฝุ่นอะลูมิเนียมใน Bag house - เลือกใช้วัสดุ อุปกรณ์ และส่วนประกอบต่างๆ ของระบบไฟฟ้า ในโรงงานที่มีลักษณะและคุณสมบัติเป็นไปตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมและป้องกันการระเบิด (Explosion proof)	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการพิจารณาเลือกใช้วัสดุ อุปกรณ์ และส่วนประกอบต่างๆ ของระบบไฟฟ้า ในโรงงานที่มีลักษณะและคุณสมบัติเป็นไปตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมและป้องกันการระเบิด (Explosion proof)	-	-
- ติดตั้งระบบสายดินของระบบตู้ฝุ่นแบบถูกรอง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการติดตั้งระบบสายดินของระบบตู้ฝุ่นแบบถูกรอง	-	- รูปที่ 36 ระบบสายดิน
- ออกแบบคานหรือด้านบนของเครื่องจักรให้มีความลาดเอียงที่ฝุ่นไม่สามารถสะสมอยู่ได้	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการออกแบบให้ด้านบนของเครื่องจักรให้มีความลาดเอียงที่ฝุ่นไม่สามารถสะสมอยู่ได้	-	-
- ทำความสะอาดพื้นที่ปฏิบัติงานเป็นประจำทุกวัน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ทำความสะอาดพื้นที่ปฏิบัติงานเป็นประจำทุกวัน	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.11 การตรวจสอบสภาพพนักงาน - กำหนดให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพเป็นผู้รับผิดชอบในการประสานงานและกำกับดูแลการดำเนินงานของสถานพยาบาลที่ให้บริการตรวจสอบสุขภาพแก่พนักงาน โดยกำหนดเกณฑ์การคัดเลือกและประเมินคุณภาพของสถานบริการสุขภาพและห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ที่โครงการใช้บริการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานประจำ โดยต้องมีใบอนุญาตประกอบกิจการสถานพยาบาล ชื่อสถานพยาบาลหรือที่ตั้งต้องตรงกับใบอนุญาต พร้อมทั้งให้คำแนะนำหรือรายละเอียดขั้นตอนการเตรียมตัวก่อนเข้ารับการตรวจสอบสุขภาพให้พนักงานทราบทุกครั้ง	- พนักงานก่อนเข้าทำงาน/พนักงานที่เกี่ยวข้องกับการผลิต	- โครงการกำหนดให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในระดับวิชาชีพร่วมกับเจ้าหน้าที่ฝ่ายบุคคลเป็นผู้รับผิดชอบพิจารณาคัดเลือกสถานพยาบาลที่มีใบอนุญาตประกอบกิจการสำหรับตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปี โดยจัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพพนักงานเมื่อวันที่ 16 และ 26 มิถุนายน 2566 และวันที่ 8 กรกฎาคม 2566	-	- ภาคผนวก 25ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.11 การตรวจสอบสภาพพนักงาน (ต่อ) - ตรวจสอบสภาพพนักงานประจำใหม่ทุกคนและตรวจสอบสภาพพนักงานประจำปีตามปัจจัยเสี่ยง รวมทั้งให้ความร่วมมือเจ้าหน้าที่ตำรวจในการเข้าตรวจค้นสารเสพติดจากพนักงานแต่ต้องอยู่ภายใต้เงื่อนไขของข้อกำหนดที่กำหนด ทั้งนี้ รายละเอียดของการตรวจให้อยู่ในดุลยพินิจของแพทย์แผนปัจจุบันชั้นหนึ่งที่ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพเวชกรรมด้านอาชีวเวชศาสตร์หรือที่ผ่านการอบรมด้านอาชีวเวชศาสตร์หรือที่มีคุณสมบัติตามที่อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานกำหนด	- พนักงานที่เกี่ยวข้องกับการผลิต	- โครงการกำหนดให้พนักงานใหม่ต้องตรวจสอบสภาพก่อนเริ่มปฏิบัติงาน และมีการตรวจสอบสภาพพนักงานเป็นประจำทุกปี โดยจัดให้มีการตรวจสอบสภาพพนักงานเมื่อวันที่ 16 และ 26 มิถุนายน 2566 และวันที่ 8 กรกฎาคม 2566	-	- ภาคผนวก 25ข - ภาคผนวก 26ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.11 การตรวจสอบสภาพพนักงาน (ต่อ) - กำหนดให้ดำเนินการตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานให้เป็นไปตามแนวทางการตรวจคัดกรองสมรรถภาพการได้ยิน และจัดทำมาตรการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) ให้สอดคล้องตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่องหลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบการ พ.ศ. 2553	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินพร้อมการตรวจสอบสภาพของพนักงานเป็นประจำปีละ 1 ครั้ง โดยจัดให้มีการตรวจสอบสภาพพนักงานเมื่อวันที่ 16 และ 26 มิถุนายน 2566 และวันที่ 8 กรกฎาคม 2566 รวมทั้งจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยินให้เป็นไปตามข้อกำหนดกฎหมาย	-	- ภาคผนวก 8ข - ภาคผนวก 25ข
- หากผลการตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานมีแนวโน้มผิดปกติให้ทำการตรวจซ้ำโดยละเอียดพร้อมทั้งหาสาเหตุ หากพบว่ามีผลผิดปกติให้ย้ายพนักงานที่มีความผิดปกติไปทำงานในบริเวณ/แผนกอื่นที่ไม่มีโอกาสสัมผัสกับเสียงดัง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินพร้อมการตรวจสอบสภาพของพนักงานเป็นประจำปีละ 1 ครั้ง โดยจัดให้มีการตรวจสอบสภาพพนักงานเมื่อวันที่ 16 และ 26 มิถุนายน 2566 และวันที่ 8 กรกฎาคม 2566 กรณีผลการตรวจมีแนวโน้มผิดปกติจะทำการตรวจซ้ำพร้อมทั้งให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยร่วมกับความเห็นแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ตรวจสอบหาสาเหตุ หากพบความผิดปกติจะดำเนินการแก้ไขตามความเหมาะสม	-	- ภาคผนวก 25ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.11 การตรวจสอบสุขภาพพนักงาน (ต่อ) - กำหนดให้มีการตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานก่อนออกจากงานหรือเปลี่ยนงาน (Exit audiogram) ไปแผนกอื่น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการกำหนดให้ตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานก่อนออกจากงานหรือเปลี่ยนงานย้ายไปแผนกอื่น	-	- ภาคผนวก 25ข
- ทำการตรวจสอบสุขภาพพนักงานเป็นประจำทุกปี โดยดำเนินการตามกฎหมายกระทรวง กำหนดมาตรฐานการตรวจสอบสุขภาพลูกจ้างซึ่งทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยง พ.ศ. 2563	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานเป็นประจำปีละ 1 ครั้ง โดยจัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพเมื่อ 16 และ 26 มิถุนายน 2566 และวันที่ 8 กรกฎาคม 2566	-	- ภาคผนวก 25ข
- จัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงาน เพื่อนำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์หาสาเหตุในการเกิดความผิดปกติของผลการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานประจำปีในแต่ละพื้นที่ดำเนินงานโดยเฉพาะพื้นที่เสี่ยง พร้อมระบุอายุงานของพนักงานที่ทำงานในพื้นที่นั้นและวิเคราะห์ความเชื่อมโยงผลการตรวจวัด เพื่อเฝ้าระวังสัมผัสสิ่งคุกคามสุขภาพกับฐานข้อมูลสุขภาพ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการเก็บรวบรวมผลการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานทุกปีเพื่อจัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงานและนำมาวิเคราะห์หาสาเหตุในกรณีผลการตรวจสอบสุขภาพเกิดความผิดปกติและจะประเมินร่วมกับผลการตรวจวัดในพื้นที่นั้น เพื่อเฝ้าระวังสัมผัสสิ่งคุกคามสุขภาพกับฐานข้อมูลสุขภาพ	-	- ภาคผนวก 25ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.11 การตรวจสอบสุขภาพพนักงาน (ต่อ) - ในแต่ละปีจะต้องประเมินความสัมพันธ์ของผลการตรวจสุขภาพแวดล้อมในสถานที่ทำงานกับผลการตรวจสุขภาพประจำปี เพื่อดูสภาพการเปลี่ยนแปลงประกอบกับความเห็นของแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ หากพบว่าเกิดจากการทำงานหรือมีความเสี่ยงจากสภาพแวดล้อมในการทำงานต้องทำการโอนย้ายการทำงานไปยังแผนกที่มีโอกาสสัมผัสปัจจัยเสี่ยงลดลง และให้รวมถึงทำการเปรียบเทียบผลการดำเนินการเกี่ยวกับสภาพแวดล้อมในการทำงานและสุขภาพพนักงานย้อนหลังอย่างน้อย 5 ปี เพื่อพิจารณาแนวโน้มของภาวะสุขภาพ ค้นหาความบกพร่องของการจัดการและทำการแก้ไขปัญหา เพื่อลดผลกระทบที่เป็นปัจจัยในการนำไปสู่ปัญหาภาวะความผิดปกติของสุขภาพพนักงานเนื่องจากการทำงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมอบหมายให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพประเมินความสัมพันธ์ผลการตรวจวัดในพื้นที่ทำงานกับผลการตรวจสุขภาพประจำปีย้อนหลัง 5 ปี เพื่อเปรียบเทียบการเปลี่ยนแปลงและความเห็นแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ กรณีพบว่าเกิดจากการทำงานหรือมีความเสี่ยงจากสภาพแวดล้อมในการทำงานจะดำเนินการย้ายแผนกไปยังพื้นที่ที่มีความเสี่ยงลดลง	-	- ภาคผนวก 25ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<p>9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</p> <p>9.11 การตรวจสอบสภาพพนักงาน (ต่อ)</p> <p>- กำหนดให้มีการเก็บบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมา (เฉพาะผู้รับเหมารายเดือนที่ปฏิบัติหน้าที่อยู่ในพื้นที่ของโรงงานเป็นประจำทุกวัน) ซึ่งโครงการเป็นผู้รับผิดชอบในการตรวจสอบสุขภาพเท่านั้น โดยไม่รวมผู้รับเหมาในช่วงที่มีการหยุดการผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround) ในฐานข้อมูลสุขภาพ โดยจัดเก็บและบันทึกฐานข้อมูลผลการตรวจสอบสุขภาพพนักงานทั่วไป ผลตรวจสอบสุขภาพพนักงานตามปัจจัยเสี่ยงเป็น Digital File ของโรงงานเป็นระยะ 30 ปี ภายหลังจากพนักงานออกจากการทำงาน ยกเว้นในกรณี ดังนี้</p> <p>(1) กรณีที่พนักงานหรือผู้รับเหมาทำงานกับโครงการเป็นระยะเวลาน้อยกว่า 1 ปี ให้โครงการมอบบันทึกข้อมูลสุขภาพให้กับพนักงานและผู้รับเหมาเมื่อออกจากการทำงาน</p> <p>(2) กรณีที่โครงการจะเลิกดำเนินกิจการให้โครงการส่งบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมาให้กับผู้ว่าจ้างของพนักงานและผู้รับเหมารายต่อไป หากไม่มีผู้ว่าจ้างรายต่อไป ให้โครงการแจ้งให้พนักงานและผู้รับเหมาทราบสิทธิในการขอบันทึกข้อมูลสุขภาพของตนเองล่วงหน้าอย่างน้อย 3 เดือน ก่อนที่โครงการจะเลิกดำเนินกิจการ</p>	<p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p>	<p>- โครงการดำเนินการเก็บข้อมูลผลการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานประจำปีและผู้รับเหมาที่โครงการรับผิดชอบในการตรวจสอบสุขภาพเท่านั้น โดยรวบรวมเป็นฐานข้อมูลผลการตรวจสอบสุขภาพ</p>	-	- ภาคผนวก 25ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<p>9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</p> <p>9.11 การตรวจสอบสภาพพนักงาน (ต่อ)</p> <p>- กรณีที่พบว่าผลการตรวจสอบสภาพพนักงานประจำปีมีความผิดปกติจะต้องมีขั้นตอนของการดำเนินการดังนี้</p> <p>(1) เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพปรึกษาแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ถึงความจำเป็นในการตรวจซ้ำ ถ้าแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ลงความเห็นไม่ต้องตรวจซ้ำและแนะนำการดูแลสุขภาพ ให้เฝ้าระวังดูผลการตรวจซ้ำในปีถัดไป แต่หากแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ลงความเห็นต้องตรวจซ้ำ ให้ทางโครงการนำเรื่องส่งตัวในการตรวจสอบสภาพซ้ำยังสถานบริการด้านสุขภาพ (นับเป็นการตรวจสอบสภาพครั้งที่ 2) ซึ่งค่าใช้จ่ายในการดำเนินการให้อยู่ในการดูแลของทางโครงการ</p> <p>(2) เมื่อได้รับผลการตรวจสอบสภาพซ้ำ (ผลการตรวจสอบสภาพครั้งที่ 2) ให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพส่งผลการตรวจให้พนักงานคนดังกล่าวทราบทันที หากพบว่าผลการตรวจวัดซ้ำ (ผลการตรวจสอบสภาพครั้งที่ 2) ยังมีความผิดปกติ เช่นเดิม ให้ปรึกษาแพทย์ถึงความเกี่ยวข้องกับการทำงาน และส่งพนักงานเข้ารับการรักษา พยาบาล รวมทั้งให้ทำการโอนย้ายการทำงานไปยังแผนกที่มีโอกาสในการสัมผัสปัจจัยเสี่ยงลดลง และกรณีที่เข้าข่ายต้องได้รับค่าทดแทนตามกฎหมายกำหนด</p>	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินพร้อมการตรวจสอบสภาพของพนักงานเป็นประจำปีละ 1 ครั้ง โดยดำเนินการตรวจสอบสภาพเมื่อวันที่ 16 และ 26 มิถุนายน 2566 และวันที่ 8 กรกฎาคม 2566 กรณีผลการตรวจสอบสภาพมีความผิดปกติจะปฏิบัติตามขั้นตอนที่กำหนด	-	- ภาคผนวก 25ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.11 การตรวจสอบสภาพพนักงาน (ต่อ) - โครงการต้องดำเนินการให้สอดคล้องตามที่กฎหมายกำหนด แต่หากพบว่าผลการตรวจซ้ำไม่พบความผิดปกติให้จัดเป็นกลุ่มเฝ้าระวังที่จำเป็นต้องดูแลอย่างใกล้ชิด และให้ทำการตรวจวัดสมรรถภาพการได้ยินพนักงานเป็นประจำทุกปี โดยต้องรายงานผลการตรวจทั้งความถี่ที่ตรวจพบความผิดปกติ (เฮิร์ตซ์) และระดับเสียงเฉลี่ย (dB HL) ทั้งหูซ้ายและหูขวา โดยดำเนินการให้เป็นไปตามแนวทางการตรวจคัดกรองสมรรถภาพการได้ยินและแปลผล ของสำนักงานโรคจากการประกอบอาชีพและสิ่งแวดล้อม กรมควบคุมโรค และตามที่กฎหมายกำหนด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการตรวจสมรรถภาพการได้ยินพร้อมการตรวจสุขภาพของพนักงานเป็นประจำปีละ 1 ครั้ง โดยดำเนินการตรวจสุขภาพเมื่อวันที่ 16 และ 26 มิถุนายน 2566 และวันที่ 8 กรกฎาคม 2566 กรณีผลการตรวจซ้ำไม่พบความผิดปกติให้จัดเป็นกลุ่มเฝ้าระวังและดูแลอย่างใกล้ชิด	-	- ภาคผนวก 25ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.12 การใช้ก๊าซธรรมชาติ (NGV) - กำหนดให้มีการซ่อมแผนฉุกเฉิน การปฏิบัติกรณีเกิดอุบัติเหตุการระเบิด อัคคีภัย การรั่วไหลของก๊าซธรรมชาติ (NGV) และอุบัติเหตุต่างๆ อย่างสม่ำเสมอ อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง และมีการประเมินผลการฝึกซ้อมในแต่ละครั้งเพื่อนำมาแก้ไขปรับปรุงให้แผนฉุกเฉินมีประสิทธิภาพมากขึ้น และจัดทำเป็นเอกสารให้พนักงานได้รับทราบ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจะดำเนินการซ่อมแผนฉุกเฉินกรณีเกิดการรั่วไหลของก๊าซธรรมชาติ (NGV) และกรณีอื่นๆ อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง โดยในปี 2566 โครงการดำเนินการฝึกซ้อมเมื่อวันที่ 28 พฤศจิกายน 2566	-	- ภาคผนวก 27ข - ภาคผนวก 28ข
- จัดให้มีการฝึกอบรมวิธีการควบคุมเพลิง (ภาคสนาม) โดยการดับไฟจริงปีละ 1 ครั้ง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการซ่อมแผนฉุกเฉินกรณีเกิดการรั่วไหลของก๊าซธรรมชาติ (NGV) ให้ครอบคลุมการฝึกอบรมวิธีการควบคุมเพลิง โดยในปี 2566 โครงการดำเนินการฝึกซ้อมเมื่อวันที่ 28 พฤศจิกายน 2566	-	- ภาคผนวก 27ข
- จัดเตรียมระบบเตือนอัคคีภัยและอุปกรณ์ดับเพลิงให้เพียงพอและพร้อมใช้งานอยู่เสมอ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการติดตั้งระบบเตือนอัคคีภัยและอุปกรณ์ดับเพลิงทั้งภายในและภายนอกอาคารอย่างเพียงพอและพร้อมใช้งานอยู่เสมอ	-	- รูปที่ 35 อุปกรณ์ระงับอัคคีภัย

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.12 การใช้ก๊าซธรรมชาติ (NGV) (ต่อ) - จัดให้มีการตรวจสอบระบบดับเพลิง โดยกำหนดขั้นตอนและวิธีการปฏิบัติงาน รวมทั้งจัดทำตารางตรวจสอบสภาพ/ประสิทธิภาพในการทำงานอย่างสม่ำเสมอให้พร้อมใช้งานตลอดเวลา	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีแผนการตรวจสอบระบบดับเพลิงและมอบหมายให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยเป็นผู้ตรวจสอบตามแผนเดือนละ 1 ครั้ง เพื่อให้มีประสิทธิภาพและพร้อมใช้งานอยู่เสมอ	-	- ภาคผนวก 24ข
- ดำเนินการตรวจสอบประสิทธิภาพและซ่อมบำรุงอุปกรณ์ต่างๆ ที่ใช้ในการดำเนินกิจกรรม โดยทำการบำรุงรักษาอย่างสม่ำเสมอ (Preventive Maintenance)	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีแผนการตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกันของอุปกรณ์ต่างๆ รวมทั้งมีเจ้าหน้าที่ดำเนินการตรวจสอบตามแผนอย่างต่อเนื่อง	-	- ภาคผนวก 5ข
- จัดทำระเบียบปฏิบัติงานขณะทำการขนถ่ายและขนส่งก๊าซธรรมชาติ (NGV) เพื่อให้พนักงานปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดทำระเบียบปฏิบัติงานขณะทำการขนถ่ายและขนส่งก๊าซธรรมชาติ (NGV) เพื่อให้พนักงานปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด	-	- ภาคผนวก 28ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.12 การใช้ก๊าซธรรมชาติ (NGV) (ต่อ) - จัดทำเอกสารเพื่อความปลอดภัยในการปฏิบัติงานกับสารเคมี (SDS) ไว้ในบริเวณที่พนักงานสามารถนำไปอ่านและใช้งานได้	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดทำเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (SDS) และติดป้ายไว้บริเวณพื้นที่ที่มีความเสี่ยงจากสารเคมี	-	- ภาคผนวก 15ข - รูปที่ 34 ป้ายข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี
- จัดทำป้ายสัญลักษณ์เพื่อแสดงถึงอันตรายของผลิตภัณฑ์เหลว ติดไว้ให้เห็นชัดเจนบริเวณกำแพงคอนกรีต (Bund Wall) ที่ล้อมรอบถัง หรือจุดเชื่อมต่อและส่งจ่ายก๊าซ NGV	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดทำป้ายสัญลักษณ์เพื่อแสดงถึงอันตรายของผลิตภัณฑ์เหลว โดยติดไว้ให้เห็นชัดเจนบริเวณพื้นที่จัดเก็บก๊าซ NGV	-	- รูปที่ 29 แบ่งเขตปลอดภัยและเขตอันตราย
- กรณีเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉินระดับ 1 เหตุการณ์ฉุกเฉินระดับ 2 และเหตุการณ์ฉุกเฉินระดับ 3 ให้ทางโครงการแจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้องตามแผนฉุกเฉินของโครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีแผนฉุกเฉินกรณีต่างๆ กรณีเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉินทางโครงการจะดำเนินการแจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้องตามแผนฉุกเฉินกำหนด	-	- ภาคผนวก 4ข
- จัดให้มีการซ้อมแผนฉุกเฉินระดับที่ 1 โดยมีเหตุการณ์ระเบิด อัคคีภัย การรั่วไหลของก๊าซ NGV และอื่นๆ ปีละ 1 ครั้ง และประเมินผลการฝึกซ้อมมาแก้ไขปรับปรุงให้แผนดังกล่าวมีประสิทธิภาพมากขึ้น และให้ความร่วมมือในการซ้อมแผนฉุกเฉินในการซ้อมแผนฉุกเฉินระดับที่ 2 และระดับที่ 3 ในระดับพื้นที่อย่างสม่ำเสมอ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจะดำเนินการซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ 1 กรณีเกิดการรั่วไหลของก๊าซธรรมชาติ (NGV) อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง สำหรับในปี 2566 โครงการดำเนินการฝึกซ้อมเมื่อวันที่ 28 พฤศจิกายน 2566	-	- ภาคผนวก 27ข - ภาคผนวก 28ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
10. ด้านสาธารณสุขและสุขภาพอนามัย - สนับสนุนหน่วยงานสาธารณสุขหรือชุมชนใกล้เคียงในพื้นที่ศึกษาในด้านความพร้อมของสถานบริการ เช่น การสนับสนุนงบประมาณ อุปกรณ์การแพทย์ หรือการจัดกิจกรรมที่เกี่ยวข้องกับการส่งเสริมสุขภาพให้ชุมชน เช่น การให้ความรู้เกี่ยวกับการป้องกันอันตรายจากสารเคมี การสนับสนุนอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลให้แก่อาสาสมัครสาธารณสุขประจำหมู่บ้าน เป็นต้น	- หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ใกล้เคียง	- โครงการสนับสนุนหน่วยงานสาธารณสุขและชุมชนใกล้เคียงในพื้นที่ในด้านความพร้อมของสถานบริการผ่านกิจกรรม CSR เช่น เข้าร่วมแพทย์ชนบทหรือทางชุมชนวัดชาวมั่นเทศ, ร่วมกิจกรรม AEC เลี้ยงขนมเด็กและแจกของขวัญ, บริจาคเงินสมทบทุนงานวิ่งโดยรายได้นำไปมอบให้ รพ.ปลวกแดง และเข้าร่วมประกวดนางนพมาศในวันลอยกระทงปี 2566 ที่วัดราษฎร์อัสตาราม (สะพานสี่) เป็นต้น	-	- ภาคผนวก 29ข
- กรณีที่เกิดการแพร่กระจายของโรคในกลุ่มพนักงานเบื้องต้นกำหนดให้พนักงานหยุดงานเพื่อป้องกันการแพร่กระจาย และจัดให้มีการรักษาตามความเหมาะสมโดยหากเกิดโรคระบาดจะต้องแจ้งหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ตำบลมาบยางพร	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดทำแนวทางปฏิบัติป้องกันการแพร่เชื้อไวรัสสายพันธุ์ใหม่ (COVID-19) ตามประกาศที่ YSC 028/2566 เมื่อวันที่ 17 กรกฎาคม 2566 โดยติดประกาศให้พนักงานรับทราบและปฏิบัติตาม	-	- ภาคผนวก 30ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
11. การประชาสัมพันธ์ข้อมูลโครงการ - กำหนดให้มีการประชาสัมพันธ์กับชุมชนที่อยู่บริเวณใกล้เคียงให้รับทราบเกี่ยวกับความก้าวหน้าหรือความเคลื่อนไหวต่าง ๆ ของโครงการอย่างต่อเนื่อง	- พื้นที่โครงการ	- โครงการประชาสัมพันธ์ข้อมูลข่าวสารของโครงการ ต่อผู้นำชุมชนและประชาชนที่อยู่รอบบริเวณพื้นที่โครงการร่วมกับเขตประกอบการฯ และผ่านช่องทางเว็บไซต์ www. Yscthai. Com , Facebook และสื่อ Social Media ของโครงการ	-	- ภาคผนวก 29ข
- จัดให้มีทีมงานประชาสัมพันธ์รายละเอียดโครงการเพื่อให้ข้อมูลข่าวสารและรับเรื่องร้องเรียนจากชุมชน โดยระบุผู้ที่รับผิดชอบในการดำเนินงาน ช่องทางการติดต่อสื่อสารและรับเรื่องร้องเรียน พร้อมทั้งจัดส่งทีมงานไปตรวจสอบข้อร้องเรียนและแจ้งผลการดำเนินการแก้ไขปัญหาข้อร้องเรียนที่เกิดจากการดำเนินงานของโครงการให้ชุมชนรับทราบ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการประชาสัมพันธ์รายละเอียดโครงการและข้อมูลข่าวสารต่อผู้นำชุมชนและประชาชนที่อยู่รอบบริเวณพื้นที่โครงการร่วมกับเขตประกอบการฯ และทางเว็บไซต์ www. Yscthai. com , Facebook และสื่อ Social Media ของโครงการ และสำหรับช่องทางติดต่อสื่อสารหรือร้องเรียนมีหลายช่องทาง ได้แก่ เจ้าหน้าที่ของโครงการ บริเวณหน้าป้อมยามด้านหน้าโรงงานทางโทรศัพท์ และอีเมล ในกรณีที่มีเรื่องร้องเรียนทางโครงการจะดำเนินการตรวจสอบข้อร้องเรียนตามขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียนและแก้ไขปัญหาที่เกิดขึ้นตามขั้นตอน	-	- ภาคผนวก 2ข - ภาคผนวก 29ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
11. การประชาสัมพันธ์ข้อมูลโครงการ (ต่อ) - จัดให้มีการเยี่ยมชมโครงการ (Open House) เพื่อให้กลุ่มผู้นำท้องถิ่น/คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม เจ้าหน้าที่รัฐส่วนกลาง/ภูมิภาค/ท้องถิ่นและบุคคลผู้สนใจเข้าเห็นสภาพการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม เทคโนโลยี กระบวนการผลิต และตอบข้อสงสัยเพื่อคลายความวิตกกังวล โดยเน้นการสื่อสารสองทาง (Two Way Communication) เพื่อการแลกเปลี่ยนความคิดเห็นและปรับปรุง/พัฒนาการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมและสังคมที่ยั่งยืนควบคู่การพัฒนาโครงการ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีแผนในการเยี่ยมชมโครงการ (Open House) เพื่อการแลกเปลี่ยนความคิดเห็นและปรับปรุงพัฒนาการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมและสังคมที่ยั่งยืนในปี 2567	-	-
12. สภาพเศรษฐกิจ-สังคมและการมีส่วนร่วมของประชาชน - มุ่งเน้นกิจกรรมเพื่อชุมชนและสังคมอย่างต่อเนื่องในด้านต่างๆ เช่น การศึกษาและศาสนา ด้านสาธารณสุข-สิ่งแวดล้อม และกิจกรรมพิเศษ สนับสนุนกิจกรรมที่สำคัญกับชุมชน เป็นต้น	- ชุมชนโดยรอบโครงการ	- โครงการสนับสนุนหน่วยงานสาธารณสุขและชุมชนใกล้เคียงในพื้นที่ในด้านความพร้อมของสถานบริการผ่านกิจกรรม CSR เช่น เข้าร่วมแห่เทียนพรรษากับทางชุมชนวัดชาวมั่นเทศ, ร่วมกิจกรรม AEC เลี้ยงขนมเด็กและแจกของขวัญ, บริจาคเงินสมทบทุนงานวิ่งโดยรายได้นำไปมอบให้ รพ.ปลวกแดง และเข้าร่วมประกวดนางนพมาศในวันลอยกระทงปี 2566 ที่วัดราษฎร์อัสตาราม (สะพานสี่) เป็นต้น	-	- ภาคผนวก 29ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
12. สภาพเศรษฐกิจ-สังคมและการมีส่วนร่วมของประชาชน (ต่อ) - จัดทำแผนงานด้านกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ให้ครอบคลุมทั้งแผนงานพัฒนาคุณภาพชีวิต ความเป็นอยู่ สุขภาพของชุมชน แผนงานพัฒนาทางการศึกษา และแผนงานพัฒนาอาชีพชุมชนได้แก่ (1) เสริมสร้างความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับโครงการ อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง (2) เพื่อเปิดโอกาสให้ผู้นำชุมชนหรือตัวแทนภาคประชาชนเยาวชน ที่สนใจได้ชี้แจงและแลกเปลี่ยนความคิดเห็นของชุมชนต่อโครงการ	- ชุมชนโดยรอบโครงการ	- โครงการจัดกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ โดยมุ่งเน้นพัฒนาคุณภาพชีวิต ความเป็นอยู่ สุขภาพของชุมชน แผนงานพัฒนาทางการศึกษา และแผนงานพัฒนาอาชีพชุมชน เพื่อยกระดับชีวิตความเป็นอยู่ของประชาชนที่อยู่ใกล้เคียงโครงการอย่างต่อเนื่อง ได้แก่ เข้าร่วมแห่เทียนพรรษากับทางชุมชนวัดขากม้นเทศ, ร่วมกิจกรรม AEC เลี้ยงขนมเด็กและแจกของขวัญ, บริจาคเงินสมทบทุนงานวิ่งโดยรายได้นำไปมอบให้ รพ.ปลวกแดง และเข้าร่วมประกวดนางนพมาศในวันลอยกระทงปี 2566 ที่วัดราษฎร์อัสตาราม (สะพานสี่) เป็นต้น	-	- ภาคผนวก 29ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
12. สภาพเศรษฐกิจ-สังคมและการมีส่วนร่วมของประชาชน (ต่อ) (3) เปิดเผยข้อมูลการดำเนินงานที่อาจส่งผลกระทบต่อชุมชนใกล้เคียงโดยรอบโครงการ เช่น ชี้แจงความก้าวหน้าของโครงการโดยตรงต่อผู้นำชุมชนหรือหน่วยงานปกครองส่วนท้องถิ่นเพื่อเป็นสื่อกลางในการสื่อสาร/แจ้งให้ชุมชนโดยรอบโครงการรับทราบหากมีผลกระทบเกิดขึ้นจากการดำเนินโครงการ/กำหนดให้เจ้าหน้าที่มวลชนสัมพันธ์เข้าพบปะเยี่ยมเยียน ชุมชน เพื่อแจ้งข้อมูลข่าวสารเกี่ยวกับการดำเนินการที่อาจส่งผลกระทบหรือทำให้ชุมชนเกิดความกังวลใจ พร้อมทั้งรับฟังข้อเสนอแนะจากชุมชน/จัดให้เจ้าหน้าที่ของโครงการเข้าร่วมประชุมกับชุมชนในการประชุมของหมู่บ้านหรือการประชุมผู้ใหญ่บ้าน หน่วยงานปกครองท้องถิ่นเพื่อแจ้งข่าวสารของโครงการและรับฟังข้อเสนอแนะจากชุมชน เพื่อนำมาใช้ปรับปรุงแผนการดำเนินงานให้เหมาะสม				

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
<p>12. สภาพเศรษฐกิจ-สังคมและการมีส่วนร่วมของประชาชน (ต่อ)</p> <p>(4) สนับสนุนกิจกรรมเพื่อสาธารณประโยชน์แก่ชุมชนรอบโครงการอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง เช่น ส่งเสริมการศึกษา กีฬา กิจกรรมด้านสังคมและประเพณีวัฒนธรรมของชุมชนตามความเหมาะสม/ส่งเสริมหรือสนับสนุนการจัดการอบรมวิชาชีพ และส่งเสริมผลิตภัณฑ์ท้องถิ่น/ส่งเสริมหรือสนับสนุนการพัฒนาศักยภาพการทำงานองแรงงานท้องถิ่น เป็นต้น</p> <p>(5) ระบุรายละเอียดระดับกิจกรรมหรือโครงการ ขั้นตอน ผู้รับผิดชอบ ช่วงระยะดำเนินการ ความถี่ และการประเมิน ผลดำเนินงานให้ชัดเจน โดยกิจกรรมที่ต้องครอบคลุมชุมชนในพื้นที่ศึกษา เช่น กิจกรรมสุขภาพชุมชนออกหน่วยแพทย์เคลื่อนที่ให้บริการด้านสุขภาพ กิจกรรมเยี่ยมเยียนชุมชน กิจกรรมสนับสนุนงบประมาณ/ทุนการศึกษาแก่โรงเรียนในพื้นที่ กิจกรรมการให้ความรู้แก่นักเรียน นิสิต/นักศึกษา ด้านการจัดการสิ่งแวดล้อม หรือการติดตามผลจากการดำเนินการของโครงการ กิจกรรมสนับสนุนงบประมาณ/การทำนุบำรุงพระพุทธศาสนา</p>				

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
12. สภาพเศรษฐกิจ-สังคมและการมีส่วนร่วมของประชาชน (ต่อ) - นำกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ของโครงการมาจัดทำแผนงานประจำปี เพื่อพัฒนาคุณภาพชีวิตของประชาชนโดยรอบโครงการ	- ชุมชนโดยรอบโครงการ	- โครงการจัดกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์และจัดทำแผนประจำปี โดยมุ่งเน้นพัฒนาคุณภาพชีวิตของประชาชนที่อยู่ใกล้เคียงโครงการอย่างต่อเนื่อง	-	- ภาคผนวก 29ข
- จัดตั้งทีมสำรวจโรงงานและมีการสุ่มตรวจปีสวาะกับพนักงานที่เป็นกลุ่มเสี่ยง เพื่อป้องกันปัญหายาเสพติดที่อาจจะส่งผลกระทบต่อปัญหาอาชญากรรม	- ชุมชนโดยรอบโครงการ	- โครงการให้ความร่วมมือกับเจ้าหน้าที่ตำรวจในการสุ่มตรวจยาเสพติดกับพนักงานที่เป็นกลุ่มเสี่ยง เพื่อป้องกันปัญหาอาชญากรรม	-	- ภาคผนวก 26ข
- พิจารณารับแรงงานในท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมตามความต้องการของบริษัทเข้าทำงานเป็นอันดับแรก เพื่อให้โรงงานและชุมชนสามารถอยู่ร่วมกันได้	- ภายในพื้นที่โครงการและชุมชนโดยรอบโครงการ	- โครงการพิจารณารับพนักงานที่เป็นคนในท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมตามความต้องการของบริษัทเข้าทำงานเป็นอันดับแรก เพื่อสร้างสัมพันธ์อันดีกับชุมชน	-	- ภาคผนวก 31ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
12. สภาพเศรษฐกิจ-สังคมและการมีส่วนร่วมของประชาชน (ต่อ) - กำหนดให้มีการแจ้งระเบียบในการรับพนักงาน โดยจะต้องระบุตามหน้าที่ความรับผิดชอบในตำแหน่งงานนั้นๆ ให้ชัดเจน	- ชุมชนโดยรอบโครงการ	- โครงการจัดอบรมให้กับพนักงานใหม่ก่อนเริ่มปฏิบัติงาน โดยแจ้งระเบียบและระบุหน้าที่ความรับผิดชอบในตำแหน่งงานนั้นๆ อย่างชัดเจน	-	- ภาคผนวก 14ข
- จัดทำการประเมินผลการดำเนินการของกิจกรรมที่กำหนดในแผนงานความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR) ทุกปี เพื่อสะท้อนการยอมรับของชุมชนต่อโครงการและประเมินผลการทำงานโดยการนำผลการสำรวจความคิดเห็นของประชาชน ผู้นำชุมชนและหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง ซึ่งดำเนินการสำรวจเป็นประจำทุกปี ตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการมาใช้ในการพิจารณาประเมิน ผลการดำเนินงานของโครงการเพื่อให้มีความเหมาะสม	- พื้นที่โครงการและชุมชนรอบโครงการ	- โครงการสำรวจความคิดเห็นของประชาชน ผู้นำชุมชน และหน่วยงานราชการปีละ 1 ครั้ง โดยในปี 2566 ทางโครงการจัดให้มีการสำรวจระหว่างวันที่ 15-17 พฤศจิกายน 2566	-	- ภาคผนวก 32ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
12. สภาพเศรษฐกิจ-สังคมและการมีส่วนร่วมของประชาชน (ต่อ) - สรุปผลตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมและผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ให้องค์กรงานท้องถิ่น (เทศบาล และ อบต.) และประชาชน โดยสื่อสารให้เข้าใจผ่านบอร์ดประชาสัมพันธ์หรือตามบริเวณที่เป็นจุดศูนย์รวมของชุมชน เพื่อให้ทราบถึงความก้าวหน้าในการดำเนินการ และเป็นข้อมูลให้ชุมชนรับทราบ ทุก 6 เดือน	- พื้นที่โครงการและชุมชนรอบโครงการ	- โครงการนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้องค์กรงานที่เกี่ยวข้องทราบทุก 6 เดือน โดยรายงานฉบับล่าสุดคือฉบับเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 นำส่งเมื่อวันที่ 26 กรกฎาคม 2566	-	- ภาคผนวก 1ข
- กรณีที่พบว่าปัญหาที่ร้องเรียนมีสาเหตุมาจากการดำเนินงานของโครงการโดยตรง ทางโครงการจะดำเนินการแก้ไขปัญหาที่ร้องเรียนตามแนวทาง/เงื่อนไข และระยะเวลาที่ได้กำหนดไว้ให้แล้วเสร็จโดยเร็ว	- ชุมชนรอบโครงการ	- กรณีที่พบว่าปัญหาที่ร้องเรียนมีสาเหตุมาจากการดำเนินงานของโครงการ ทางโครงการจะดำเนินการตามขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียนและแก้ปัญหาให้แล้วเสร็จโดยเร็ว	-	- ภาคผนวก 2ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
12. สภาพเศรษฐกิจ-สังคมและการมีส่วนร่วมของประชาชน (ต่อ) - เสริมสร้างความสัมพันธ์กับหน่วยงานราชการ หน่วยงานปกครองส่วนท้องถิ่นและประชาชนอย่างสม่ำเสมอ เพื่อให้เกิดการมีส่วนร่วมในการดำเนินงานแบบบูรณาการและเกิดประโยชน์ต่อชุมชนส่วนรวม	- พื้นที่โครงการและชุมชนรอบโครงการ	- โครงการจัดกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์รอบบริเวณพื้นที่โครงการเพื่อเสริมสร้างความสัมพันธ์กับหน่วยงานราชการ หน่วยงานปกครองส่วนท้องถิ่นและประชาชนอย่างสม่ำเสมอ	-	- ภาคผนวก 29ข
- ในการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมทุกครั้งต้องทำจดหมายแจ้งและเชิญคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้มีส่วนร่วมในการดำเนินการเพื่อให้คณะกรรมการฯ ถ่ายทอดให้กับชุมชน	- คณะกรรมการติดตามฯ	- โครงการได้ดำเนินการจัดทำจดหมายแจ้งผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 ให้กับคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม เมื่อวันที่ 19 มกราคม 2566 เพื่อให้คณะกรรมการฯ มีส่วนร่วมในการดำเนินการและถ่ายทอดให้กับชุมชน	-	- ภาคผนวก 33ข
- กำหนดมาตรการชดเชยเยียวยาให้แก่ประชาชนที่ได้รับผลกระทบจากกิจกรรมของโครงการ ตกลงในคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	- คณะกรรมการติดตามฯ	- กรณีที่มีผู้ได้รับผลกระทบจากการดำเนินงานของโครงการทางโครงการจะกำหนดมาตรการชดเชยเยียวยาให้แก่ประชาชนที่ได้รับผลกระทบจากกิจกรรมของโครงการเป็นไปตามมติที่ประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 ไม่พบผู้ได้รับผลกระทบ	-	- ภาคผนวก 3ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
12. สภาพเศรษฐกิจ-สังคมและการมีส่วนร่วมของประชาชน (ต่อ) - จัดให้มีแผนงานรับเรื่องร้องเรียน เพื่อประสานงานและแก้ไขปัญหาต่าง ๆ ที่เกิดจากการดำเนินโครงการ และกรณีมีการร้องเรียนต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่หรือคณะกรรมการทำหน้าที่ในการรับเรื่องร้องเรียน ตรวจสอบหาสาเหตุ ระบุช่องทางการติดต่อสื่อสารรับเรื่องร้องเรียน ระบุผู้รับผิดชอบ และแก้ไขปัญหาข้อร้องเรียนที่เกิดขึ้น พร้อมชี้แจงการดำเนินงานให้ชุมชนและผู้ที่เกี่ยวข้องได้รับทราบตามแผนผังการดำเนินงานรับข้อร้องเรียน	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน เพื่อประสานงานและแก้ไขปัญหาต่างๆ ที่เกิดจากการดำเนินโครงการ และกรณีมีการร้องเรียนต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่หรือคณะกรรมการทำหน้าที่ในการรับเรื่องร้องเรียน ตรวจสอบหาสาเหตุ ระบุช่องทางการติดต่อสื่อสารรับเรื่องร้องเรียน ระบุผู้รับผิดชอบ และแก้ไขปัญหาข้อร้องเรียนที่เกิดขึ้น พร้อมชี้แจงการดำเนินงานให้ชุมชนและผู้ที่เกี่ยวข้องได้รับทราบ โดยปัจจุบันระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 พบกรณีร้องเรียนจากชุมชน เรื่องเกิดเหตุมีควันไฟจากกระบวนการผลิตรถบัสชุมชนในคืนวันที่ 6 กันยายน 2566 สาเหตุเกิดจากมีเขม่าติดในท่อของเตาอบทำให้เกิดความร้อนสะสมและเกิดการเผาไหม้ทำให้มีควันออกสู่ภายนอก ทางโครงการจึงมีการตัดระบบไฟ ระบบแก๊ส เพื่อลดอุณหภูมิ และสถานการณ์จึงกลับเข้าสู่สภาวะปกติ ทั้งนี้ทางโครงการได้มีการกำหนดมาตรการแก้ไขปัญหาเพื่อไม่ให้เกิดซ้ำ โดยได้มีการปรับแผนในการทำความสะดวกאותดั่งนั้นจึงมีการเพิ่มความถี่ในการ Preventive maintenance จาก 6 เดือนต่อครั้งไปเป็น 3 เดือนต่อครั้ง และมีการแจ้งเรื่องกับเขตประกอบการสยามอีสเทิร์นอินดัสเตรียลพาร์คเพื่อชี้แจงต่อเหตุการณ์ดังกล่าว	-	- ภาคผนวก 2ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
12. สภาพเศรษฐกิจ-สังคมและการมีส่วนร่วมของประชาชน (ต่อ) - จัดทำบันทึกข้อร้องเรียนจากหน่วยงาน/ชุมชน โดยรอบ จากการดำเนินโครงการ รวมทั้งสรุปปัญหาข้อร้องเรียน ผลการแก้ไขปัญหา ทบทวนสาเหตุของปัญหาและกำหนดแนวทางการป้องกันการเกิดซ้ำ โดยจัดทำเป็นสรุปประจำเดือน	- ชุมชน รอบ พื้นที่โครงการ/หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	- โครงการจัดให้มีขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน เพื่อประสานงานและแก้ไขปัญหาต่างๆ ที่เกิดจากการดำเนินโครงการ และกรณีมีการร้องเรียนต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่หรือคณะกรรมการทำหน้าที่ในการรับเรื่องร้องเรียน ตรวจสอบหาสาเหตุ ระบุช่องทางการติดต่อสื่อสารรับเรื่องร้องเรียน ระบุผู้รับผิดชอบ และแก้ไขปัญหาข้อร้องเรียนที่เกิดขึ้น พร้อมชี้แจงการดำเนินงานให้ชุมชนและผู้ที่เกี่ยวข้องได้รับทราบ โดยปัจจุบันระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 พบกรณีร้องเรียนจากชุมชน เรื่องเกิดเหตุมีควันไฟจากกระบวนการผลิตรถบวงสนชุมชนในคืนวันที่ 6 กันยายน 2566 สาเหตุเกิดจากมีเขม่าติดในท่อของเตาอบทำให้เกิดความร้อนสะสมและเกิดการเผาไหม้ทำให้มีควันออกสู่ภายนอก ทางโครงการจึงมีการตัดระบบไฟ ระบบแก๊ส เพื่อลดอุณหภูมิ และสถานการณ์จึงกลับเข้าสู่สภาวะปกติ ทั้งนี้ทางโครงการได้มีการกำหนดมาตรการแก้ไขปัญหาเพื่อไม่ให้เกิดซ้ำโดยได้มีการปรับแผนในการทำความสะดวกאותดั่งนั้นจึงมีการเพิ่มความถี่ในการ Preventive maintenance จาก 6 เดือนต่อครั้งไปเป็น 3 เดือนต่อครั้ง และมีการแจ้งเรื่องกับเขตประกอบการสยามอีสเทิร์นอินดัสเทรียลพาร์คเพื่อชี้แจงต่อเหตุการณ์ดังกล่าว	-	- ภาคผนวก 2ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
13. พื้นที่สีเขียว - จัดให้มีพื้นที่สีเขียวสำหรับปลูกไม้ยืนต้น (ไม่รวมพื้นที่สนามหญ้าและสวนหย่อม) มีพื้นที่ 1.25 ไร่ หรือ 1,996.8 ตารางเมตร ซึ่งคิดเป็นร้อยละ 6.93 ของพื้นที่โครงการ - พื้นที่สีเขียวเป็นพื้นที่ที่ถูกจัดสรรไว้เพื่อใช้ประโยชน์เป็นแนวป้องกันบริเวณริมรั้วหรือบริเวณขอบเขตโดยรอบพื้นที่โครงการ จัดให้มีพื้นที่ปลูกไม้ยืนต้น เช่น อโศกอินเดีย เป็นต้น อย่างน้อย 1 แถว โดยเว้นระยะห่างอย่างน้อย 2-3 เมตร ระหว่างลำต้นให้สามารถเข้ามาดูแล บำรุงรักษา หรือตัดแต่งกิ่งยืนต้น โดยกำหนดให้พื้นที่สีเขียวภายในพื้นที่โครงการ (นอกเหนือจากพื้นที่ริมรั้ว) กำหนดให้มีการปลูกไม้ยืนต้น เช่น อโศกอินเดีย อินทนิล ชี้เหล็ก หูกระจง ปาล์มทางกระรอก และต้นหมาก เป็นต้น ทั้งนี้ ให้เว้นระยะห่าง อย่างน้อย 6-10 เมตร ขึ้นกับชนิดพันธุ์ไม้ โดยพันธุ์ไม้ที่มีลักษณะเรือนยอดแคบมีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางทรงพุ่มไม่เกิน 2-6 เมตร เช่น อโศกอินเดีย เป็นต้น ส่วนไม้ยืนต้นขนาดกลาง สูงประมาณ 6-15 เมตร และมีขนาดเรือนยอดปานกลาง ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 6-10 เมตร เช่น อินทนิล เป็นต้น และไม้ต้นขนาดใหญ่ สูงตั้งแต่ 15 เมตรขึ้นไป และมีเรือนยอดกว้าง ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางมากกว่า 10 เมตร เช่น หูกระจง เป็นต้น	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการปลูกไม้ยืนต้นในพื้นที่สีเขียว มีพื้นที่ 1.25 ไร่ หรือ 1,996.8 ตารางเมตร ซึ่งคิดเป็นร้อยละ 6.93 ของพื้นที่โครงการ - โครงการจัดให้มีพื้นที่สีเขียวของพื้นที่โครงการในเขตประกอบการฯ 1.25 ไร่ ซึ่งมีการใช้ประโยชน์เป็นแนวป้องกันบริเวณขอบเขตโดยรอบพื้นที่โครงการ โดยดำเนินการปลูกไม้ยืนต้น ได้แก่ ต้นอโศกอินเดียบริเวณริมรั้วโดยรอบพื้นที่โครงการ และนอกเหนือจากพื้นที่ริมรั้ว มีการปลูกไม้ยืนต้นอื่นๆ ได้แก่ อินทนิล ชี้เหล็ก หูกระจง ปาล์มทางกระรอก และต้นหมาก ส่วนพื้นที่สีเขียวที่อยู่ภายนอกเขตประกอบการฯ 1.99 ไร่ มีการปลูกต้นอโศกอินเดียบริเวณพื้นที่ริมรั้วโดยรอบและไม้ยืนต้นอื่นๆ ได้แก่ อินทนิล ชี้เหล็ก หูกระจง ปาล์มทางกระรอก และต้นหมาก โดยเว้นระยะห่างตามความเหมาะสมของชนิดต้นไม้ รวมทั้งจัดให้มีคนสวนคอยดูแลบำรุงรักษาเป็นประจำทุกวัน	-	- รูปที่ 37 พื้นที่สีเขียว

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
13. พื้นที่สีเขียว (ต่อ) - จัดให้มีเจ้าหน้าที่ประจำโครงการทำหน้าที่ดูแลพื้นที่สีเขียวภายในโครงการให้อยู่ในสภาพที่ดีเสมอ และหากตรวจพบว่าต้นไม้ตายหรือได้รับความเสียหายจนไม่สามารถเจริญเติบโตได้ ต้องดำเนินการปลูกทดแทน ภายใน 1 เดือน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีคนสวนทำหน้าที่ดูแลบำรุงรักษาตัดแต่งกิ่งต้นไม้ ดูแลพื้นที่สีเขียวของโครงการให้อยู่ในสภาพดีเป็นประจำทุกวัน กรณีต้นไม้ตายหรือได้รับความเสียหายจะดำเนินการปลูกทดแทนภายใน 1 สัปดาห์	-	- รูปที่ 37 พื้นที่สีเขียว
- สนับสนุนโครงการเพิ่มพื้นที่สีเขียวให้กับชุมชน	- พื้นที่สีเขียวชุมชน	- โครงการจัดกิจกรรมปลูกป่าเพื่อเพิ่มพื้นที่สีเขียวให้กับชุมชน โดยจัดกิจกรรมร่วมกับเขตประกอบการฯ และ อบต. มาบยางพร	-	- ภาคผนวก 29ข

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้

มาตรการด้านคุณภาพอากาศ	
	
รูปที่ 1 ระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง	รูปที่ 2 เครื่องกักเก็บละอองน้ำมัน
มาตรการด้านระดับเสียง	
	
	
รูปที่ 3 ป้ายเตือนอันตราย	

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

มาตรการด้านระดับเสียง (ต่อ)



รูปที่ 4 พนักงานสวมใส่ PPE



enclosure

รูปที่ 5 การปิดล้อมเครื่องจักร

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

มาตรการด้านระดับเสียง (ต่อ)



enclosure



Safety Guard

รูปที่ 5 (ต่อ) การปิดล้อมเครื่องจักร

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

มาตรการด้านระดับเสียง (ต่อ)



รูปที่ 6 ไม่ยื่นต้นริมรั้วโครงการ

มาตรการด้านคุณภาพน้ำ



รูปที่ 7 ระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป



รูปที่ 8 ถังดักไขมัน









รูปที่ 9 บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งที่ 1
(Inspection Manhole No. 1)



รูปที่ 10 บ่อพักน้ำทิ้ง 1 (Holding Pond No. 1)

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

มาตรการด้านคุณภาพน้ำ (ต่อ)	
	
รูปที่ 11 บ่อพักน้ำทิ้ง 2 (Holding Pond No. 2)	รูปที่ 12 บ่อพักน้ำทิ้ง 3 (Holding Pond No. 3)
	
รูปที่ 13 บ่อพักน้ำทิ้ง 4 (Holding Pond No. 4)	รูปที่ 14 บ่อพักน้ำทิ้งฉุกเฉิน
	
รูปที่ 15 Aotometric pH	รูปที่ 16 ระบบบำบัดน้ำเสีย Evaporator

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

มาตรการด้านการระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม



รูปที่ 17 รางระบายน้ำ



รูปที่ 18 ภาชนะรองรับมูลฝอยในพื้นที่โครงการ

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

มาตรการด้านการระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม (ต่อ)



รูปที่ 18 (ต่อ) ภาพขณะรองรับมูลฝอยในพื้นที่โครงการ

มาตรการด้านการคมนาคมขนส่ง



รูปที่ 19 เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย



รูปที่ 20 ป้ายจำกัดความเร็ว

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

มาตรการด้านการคมนาคมขนส่ง (ต่อ)



รูปที่ 21 รถรับ-ส่งพนักงาน



รูปที่ 22 เครื่องชั่งน้ำหนักรถบรรทุก



รูปที่ 23 รถบรรทุก

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

มาตรการด้านการคมนาคมขนส่ง (ต่อ)



รูปที่ 23 (ต่อ) รถบรรทุก

มาตรการด้านการจัดการของเสีย



รูปที่ 24 พื้นที่จัดเก็บของเสียและกากอะลูมิเนียม

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

มาตรการด้านการจัดการของเสีย (ต่อ)



รูปที่ 25 พื้นที่จัดเก็บทรายดูดซับน้ำมันและสารเคมี

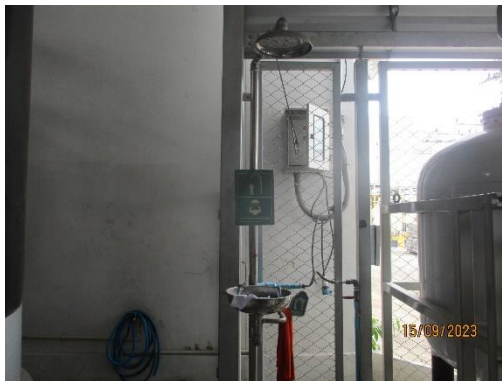
มาตรการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย



รูปที่ 26 สภาพแวดล้อมในการทำงาน

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

มาตรการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)



รูปที่ 27 ฝักบัวฉุกเฉินและอ่างล้างตา



รูปที่ 28 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

มาตรการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)



รูปที่ 28 (ต่อ) อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล



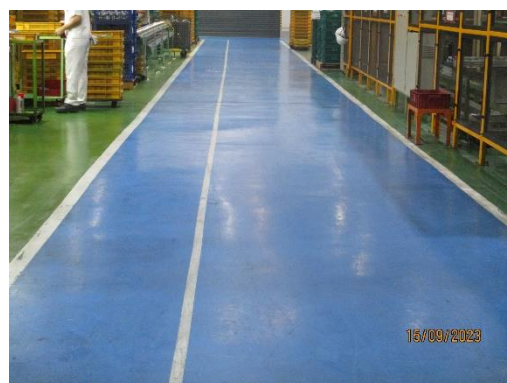
รูปที่ 29 น้ำดื่มพนักงาน

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

มาตรการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)



รูปที่ 30 พัดลมระบายความร้อน



รูปที่ 31 แบ่งเขตปลอดภัยและเขตอันตราย

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

มาตรการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)



รูปที่ 31 (ต่อ) แบ่งเขตปลอดภัยและเขตอันตราย



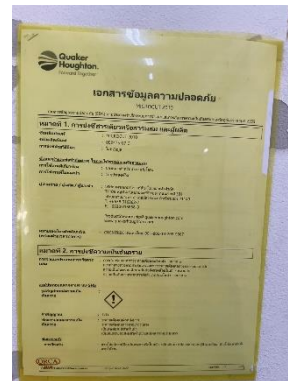
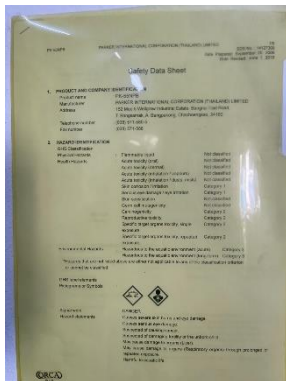
รูปที่ 32 กิจกรรม Safety Talk

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

มาตรการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)



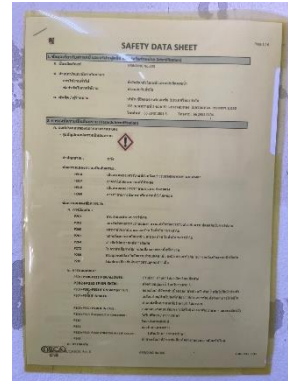
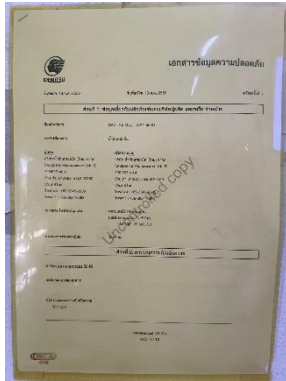
รูปที่ 33 พื้นที่จัดเก็บสารเคมี



รูปที่ 34 ป้ายข้อมูลความปลอดภัยสารเคมี (SDS)

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

มาตรการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)



รูปที่ 34 (ต่อ) ป้ายข้อมูลความปลอดภัยสารเคมี (SDS)



รูปที่ 35 อุปกรณ์ระงับอัคคีภัย

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

มาตรการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)

	
	
	
<p>รูปที่ 35 (ต่อ) อุปกรณ์ระงับอัคคีภัย</p>	

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

มาตรการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)



รูปที่ 35 (ต่อ) อุปกรณ์ระงับอัคคีภัย



รูปที่ 36 ระบบสายดิน

มาตรการด้านพื้นที่สีเขียว



รูปที่ 37 พื้นที่สีเขียว

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

มาตรการด้านพื้นที่สีเขียว (ต่อ)



รูปที่ 37 (ต่อ) พื้นที่สีเขียว